

# 雅戈尔西服的工艺特色

产品名称	雅戈尔西服的工艺特色
公司名称	重庆雅戈尔服饰有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	重庆市南岸区通江大道188号
联系电话	023-62831003 13193095905

## 产品详情

雅戈尔西服套装从面料预缩、裁剪、缝制、整烫一直到进仓，共有四百多道工序，近五百人协力完成。

### （1）预缩工艺

拆包后按顺序编号——拼接布匹——启动操作台——送布到操作台——调整加工参数——冷却——进仓堆放整齐。每批面料加工时，组长应作二次检查，并将有关加工参数和数量分别记入《面料预缩加工记录》和《面料预缩前后数量记录》中。如发现以上加工参数与实际参数不符合要求时，应及时向质监部反映。

### （2）裁剪工艺

裁前车间各主要人员必须熟悉掌握常见面料的基本常识，包括面料正反面的识别、铺料张力控制、纬斜处理等。对于常规素色面料、一般条格面料的裁剪方法要熟练掌握，而鸳鸯条、倒顺光、倒顺毛等面料要求严格谨慎。同时，在铺料时，严格控制面料用率，尽可能减少色差以及面料卷与卷连接处的损失。各零部件用衬的类型，务必根据技术部的质量要求；对于挂面、前片等分规格用衬部位，要根据生产单里各规格详细数据而裁剪。

### （3）缝制工艺

缝制车间作业质量的好坏直接影响到产品的质量，因此，缝制车间的每一道工序都至关重要，必须认真对待。对每个工段里面的难点、重点工序，各组长要给予充分的考虑和预测，灵活随时调动人员。深入了解本组内的优势与弱点，根据本组实际情况，有目的性、针对性地培养机动人员。对车间半成品检验出来的问题应该认真对待，及时调整改正。在制作过程中，若遇到裁剪、工艺问题要及时与相关部分协商解决。

### （4）整烫工艺

大烫各工序要掌握西服成品部位的整烫方法，能纠正由缝纫造成的一般质量毛病。要熟悉常规面料的耐热度，热缩性等基本性能。整烫前一般分三大类掌握面料性能的程序控制，同时蒸气到5-6公斤时才能开

始整烫，要求做到各部位平服、挺、窝、煞、无及光，无轧印。

#### (5) 包装工艺

一般后道包装有以下几点内容：吊牌、袖牌、袖标、备扣、样布、衣架、防尘罩（贴纸）、门襟固定板等几方面，具体钉法及详细工艺参照各定单的工艺单。装箱时，各规格尺寸搭配必须按照包装要求。纸箱封口必须严密，贴纸位置准确。