

PA6上海巴斯夫（巴斯夫授权代理商）

产品名称	PA6上海巴斯夫（巴斯夫授权代理商）
公司名称	苏州市鑫元邦塑化贸易有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	昆山市陆家镇仕泰隆L-18号
联系电话	15951135763

产品详情

巴斯夫产品系列是基于 PA6 和 PA66 及 PA66/6 等多种共聚酰胺研发的模塑改性产品，其产品线还包括 PA610 和半芳香族聚酰胺（如 PA6T/6 等）。模塑改性产品有非增强型、玻纤增强型或矿物增强型，也有长玻纤增强型的特殊应用。Ultramid 的特点是机械强度高、刚度高和耐热性强。此外，Ultramid 在低温环境下表现出良好的韧性，且具有*的滑动摩擦性能，在进行加工时不会出现任何问题。

PA6概述简介：

PA6树脂在加工前是有必要对材料进行干燥处理的，一般对材料在80-90度的温度进行烘烤7-8个小时，或在108 -120 真空烘箱中烘7小时以上。纯树脂的外观颜色白色或或微、或半的结晶性树脂，它可以配成任何的颜色，

PA6的分子量一般在1.6-3.3万之间.PA6物理密度在1.13-1.15之间，PA6尼龙的成型收缩率为0.9%~2.1%。需注意成型后吸湿的尺寸变化。吸水率相对吸湿饱和时能吸8%。

使用温度可45 ~ 110 之间。熔点：218-290 。壁厚2.2-3.6mm。

PA6的机械性能中如抗拉抗压强度随温度和吸湿量而改变。因为PA6的熔融温度大概在220 左右，所以具有较宽的加工范围。相比PA66有更好的抗冲击性和抗溶解性,但吸湿性也更强。为了PA6的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。玻璃纤维就是常见的添加剂，有时为了抗冲击性还加入增韧剂。对于没有添加剂的产品，PA6的收缩率在1%到1.5%之间。加入玻璃纤维添加剂可以使收缩率到0.3%但和流程相垂直的方向还要稍高一些。成型组装的收缩率主要受材料结晶度和吸湿性影响。

供应PA6德国巴斯夫B3EG3 玻璃纤维30%增强

供应PA6德国巴斯夫B3EG6 玻璃纤维30%增强

供应PA6德国巴斯夫B3WG6 玻璃纤维30%增强 耐热老化

供应PA6德国巴斯夫B3WG3 玻璃纤维30%增强 耐热老化

供应PA6德国巴斯夫B3EG10 玻璃纤维30%增强 高刚性

供应PA6德国巴斯夫 B3WG5 玻纤30% 高刚性 尺寸稳定

供应PA6德国巴斯夫 B3WG7 阻燃HB 玻纤35% 高刚性 尺寸稳定

供应PA6德国巴斯夫 B40LN 高粘度 润滑级

供应PA6德国巴斯夫 B3S 标准级，高流动

供应PA6德国巴斯夫 A3LHP热稳定级

供应PA6德国巴斯夫 B3K热稳定

供应PA6德国巴斯夫 BC3矿物填料35% 高刚 尺寸稳定

供应PA6德国巴斯夫8233GHS玻纤33% 高强度 热稳定级、