



特性	未指定的添加剂 共聚物	
	抗氧化性	
	热稳定性	
用途	食品接触的合规性 电线护套	
	复合	
	工业应用	
	混合	
	密封剂	
机构评级	粘合剂	
形式	FDA 21 CFR 177.1350(a)(1)	
加工方法	粒子 吹塑成型	
	挤出	
	结构发泡成型	
	片材挤出成型	
	压缩模塑	
	注射成型	
物理性能额定值单位制测试方法		0.951
熔流率(熔体流动速率)(190 ° C/2.16 kg)		400
醋酸乙烯含量		28.0