

TPU原料 二次注塑TPU包胶ABS,PC软胶颗粒料 TPU性能

| | |
|------|-------------------------------------|
| 产品名称 | TPU原料 二次注塑TPU包胶ABS,PC软胶颗粒料 TPU性能 |
| 公司名称 | 东莞市德创化工有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 广东省东莞市常平镇常马路2号2栋903室01（注册地址） |
| 联系电话 | 13827209711 |

产品详情

TPU的硬度范围及应用

普通系列(硬度60A-64D)适用于注射、挤出和吹塑成型的常规产品即泛指一般用途的TPU制品。这类制品需要的是TPU基本的物性要求:高的机械强度,好的成型性.在挤出成型中,即便成型时间很长,该系列牌号也不会出现结晶现象。主要应用包括脚轮、鞋跟、手把、按钮、气动管和波纹管等耐磨制品。快速成型系列(硬度60A-64D)该系列牌号是专门为运动鞋底开发的。它们具有紫外线保护功能同时满足运动鞋制造商的严格要求。除此之外,这些牌号在注射成型时,还以快速成型、易脱模和的流动性著称,令薄壁长流程制品的注射成型轻而易举。食品级系列(硬度60A-64D)适合于吹塑和涂覆成型,同时可用于食品接触用途的牌号。并可以提供“食品接触”应用方面的详尽资料。

高透明系列(硬度60A-85A)该系列牌号都具有抗水解稳定性和特殊的紫外线保护性能超群。它们可以用于壁厚高达6毫米的透明注射制品成型。这些牌号还可以用于软管、平挤薄膜和型材挤出成型。耐紫外线(黄变)系列(硬度70A-64D)在TPU的使用中,黄变无疑是令人头疼的事情,尤其是高透明或白色的制品.此系列中产品除具备良好的物性之外特别添加耐黄变之成分,其耐黄等级为4.5以上.确保在耐紫外线(黄变)要求高的产品中使用无后顾之忧.挤出(押出)级系列(硬度75A-64D)以表面光泽度分为光面及雾面两种,成型性良好,表面无麻点.应用于弹性肩带、各种线材、装饰材料、运动器材、服装辅料、密封材料等领域.薄膜系列(硬度70A-95A)防水透湿薄膜,环保,极佳的透湿度,10000mmH2O.以上的防水度,弹性佳,强度高,无微多孔型薄膜的缺点改性系列通常作为增韧母粒直接添加于PA中,效果良好.耐水解及耐腐蚀系列(硬度60A-64D)注射和挤出牌号,具有高机械强度,同时具有改良的抗水解性和良好的低温柔韧性,在油、脂和溶剂中的溶胀性极小。该系列牌号常被应用于各种挤出制品及高应力要求的结构部件。改进了压缩变形率、弹性、耐热性、耐水解性、抗油脂性能、抗微生物性能等。这些注射牌号首先也是多地应用于汽车、机械工程以及工厂设备中的一些功能部件。胶粘剂系列用于各种橡胶,ABS、PVC、PS、PC、PMMA等塑胶,各种钢铁、铝、铜等金属,木材、树脂、TPU等各种材质均可粘接,典型使用领域:手机按键、触摸屏.精密电子、塑胶五金工业、汽车工业、机械工业、家用电器、木材、工艺礼品、玩具、音响器材等领域。特性:中粘度,快固化,低白化,高强度,应用广,用量省,单组份,使用简单。