

新塑世纪 盘锦石化聚丙烯RP344RK透明制品餐具 当天发货

| | |
|------|-----------------------------------|
| 产品名称 | 新塑世纪 盘锦石化聚丙烯RP344RK透明制品餐具 当天发货 |
| 公司名称 | 北京新塑世纪商贸有限公司 |
| 价格 | 8500.00/吨 |
| 规格参数 | 货号:002 数量:100 产地:北京 |
| 公司地址 | 北京房山区燕山迎风街9号百合大厦A216 |
| 联系电话 | 010-80345587 13581512778 |

产品详情

盘锦石化聚丙烯RP344RK透明制品餐具

将经过步骤s4压延处理得到的基带在脱脂机中于65℃下进行热处理，以去除助挤剂；并进行纵向拉伸，拉伸倍数为2倍，纵向拉伸温度为260℃；将步骤s5纵向拉伸后得到的纵向拉伸基带，于温度为100℃下，拉伸3倍；然后在无步夹夹持下，烧结温度为327℃下烧结，得到一次烧结膜，保持烧结温度，使得一次烧结膜自由收缩至与纵向拉伸基带门幅一致，得到一次拉伸膜；二次横向拉伸：将一次横向拉伸得到的一次拉伸膜，于温度为200℃下，拉伸2倍；然后在有步夹夹持下，烧结温度为360℃下烧结，得到聚四氟乙烯膜。步夹设置于与一次拉伸膜行进方向平行的侧边。

制得的ptfe膜的不同部位分别裁取表面积为1平方米的试样，裁取5个试样分别进行质量测量；平均孔径测试方法参考沿幅宽方向均匀取5块直径为50mm的试样，将试样放入分析纯乙醇中，将试样完全浸润。采用孔径分析仪器，将试样安放在测试仪样品室的夹样器内，用压块压紧并拧紧样品室端盖。接通供气阀，连接气管，保证整个系统在测试过程中不漏气。运行测试程序，选择测试类型并设定测试参数，包括夹样器孔径、试样厚度、浸润液表面张力等。开始测试，仪器自动测量气流压力变化值、输出平均孔径的测试结果。

适用于脱除胶体级微粒和大分子，能分离浓度小于10%的溶液；也可用于工业废水和工艺水的深度处理，如化工、食品和医药工业中大分子物质的浓缩、纯化和分离，生物溶液的除菌，印染废水中染料的分离，石油化工废水中回收甘油，照相化学废水中回收银以及超纯水的制备等。聚四氟乙烯分散树脂的分子量为104~107；助挤剂为煤油；s2熟化：将经过步骤s1混料处理后得到的原料置于烘箱中进行熟化处理，熟化温度45℃，熟化时间为8h；s3压坯：将步骤s2处理的原料置于坯机中进行预压制得毛坯，下压速度为0.05m/min；s4压延：将步骤s3得到的毛坯挤出得到棒料，然后对棒料进行压延，得到基带，压辊温度为35~40℃；s5脱脂及纵向拉伸：

s4压延：将步骤s3得到的毛坯挤出得到棒料，然后对棒料进行压延，得到基带，压辊温度为35~40℃；s5脱脂及纵向拉伸：将经过步骤s4压延处理得到的基带在脱脂机中于75℃下进行热处理，以去除助挤剂；

并进行纵向拉伸，拉伸倍数为3倍，纵向拉伸温度为260℃；s6横向拉伸：一次横向拉伸：将步骤s5纵向拉伸后得到的纵向拉伸基带，于温度为100℃下，拉伸5倍；然后在无步夹夹持下，烧结温度为327℃下烧结，得到一次烧结膜，保持烧结温度，使得一次烧结膜自由收缩至与纵向拉伸基带门幅一致，得到一次拉伸膜；二次横向拉伸：将一次横向拉伸得到的一次拉伸膜，于温度为190℃下，拉伸3倍；然后在有步夹夹持，烧结温度为360℃下烧结，得到聚四氟乙烯膜。

表明ptfe膜的厚度稳定性较好，克重的变化值幅度较小，表明制得的ptfe膜的均匀度较高，孔径较小。实施例2一种聚四氟乙烯微孔薄膜的制备方法，包括步骤如下：s1混料：将聚四氟乙烯分散树脂过筛处理，然后与助挤剂按照9:1的比例放置于混料机中，在高速旋转下混合30 min；s2熟化：将经过步骤s1混料处理后得到的原料置于烘箱中进行熟化处理，熟化温度40℃，熟化时间为10 h；s3压坯：将步骤s2处理的原料置于坯机中进行预压制得毛坯，下压速度为0.07 m/min；