

三菱数控系统option参数更改找郑州庞工

产品名称	三菱数控系统option参数更改找郑州庞工
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

注意事项

MR-J5-_G_-RJ及-MR-J5-_A_-RJ预定发售。

MR-J5系列的报警编号及警告编号从MR-J4系列的2位 + 详细1位变更为3位 + 详细1位。

1.1 概要

伺服系统发生异常时，报警及警告会显示在伺服放大器上。发生报警后，ALM (故障) 将变为OFF。

显示报警及警告时，应按照以下操作进行适当处理。

12页 报警/警告处理方法

限制事项

报警记录中不记录以下报警。

[AL. 010.1 控制电路电源电压下降]

[AL. 037 参数异常]

报警记录中不记录 [AL. 0F0 Tough Drive警告] 以外的警告。

应在发生报警的同时设为伺服OFF，并切断主电路电源。

应预留约30分钟的冷却时间。

可通过 [Pr. PL04.3 [AL. 042 伺服控制异常] 检测控制器复位条件选择] 变更 [AL. 042 伺服控制异常] 的报警解除方

法。

发生与控制器的通信异常相关的报警时，可能无法通过通信复位解除报警。

关于报警一览表中的安全复位为“ ”的报警，应在所有安全监视功能均停止的状态下解除。只有在所有的安全监视功能都

停止的状态下才可以解除报警。

应在按调查/处理方法进行处理之后再次接通伺服放大器的电源。

即使按各详细编号报警的调查/处理方法进行处理后仍然无法消除报警时，可能是伺服放大器发生了故障。应更换伺服放大

器，确认再现性。

更换伺服放大器后仍再现时，可能是周围环境存在异常或其他设备有故障等。

发生 [AL. 25 绝对位置丢失] 时，应再次进行原点设定，否则会导致发生预料之外的动作。

发生以下报警时，请勿在解除报警后反复重启运行，否则会导致伺服放大器及伺服电机发生故障。应排除发生原因，并经过

至少30分钟的冷却时间后再重新运行。

[AL. 030 再生异常]

[AL. 045 主电路元件过热]

[AL. 046 伺服电机过热]

[AL. 050 过载1]

[AL. 051 过载2]

发生以下警告时，请勿反复关闭/打开电源后重新运行，否则会导致伺服放大器及伺服电机故障。在发生警告的过程中关闭/

打开了伺服放大器的电源时，应经过至少30分钟的冷却时间后再重新运行。

[AL. 091 伺服放大器过热警告]

[AL. 0E0 过再生警告]

[AL. 0E1 过载警告1]

发生 [AL. 0E6 伺服强制停止警告]、[AL. 0E9 主电路OFF警告]、[AL. 0EA ABS伺服ON警告] 及 [AL. 0EB 其他轴异常警告]

]后，将变为伺服OFF的状态。发生了其他警告时，可以继续运行，但可能会发生报警。