

HDPE韩国LG(高密度聚乙烯hdpe)

产品名称	HDPE韩国LG(高密度聚乙烯hdpe)
公司名称	东莞塑运塑胶有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	杜邦,巴斯夫,宝理进口总代理商
联系电话	15338001126 15338001126

产品详情

HDPE韩LG(高密度聚乙烯hdpe)

【引燃特性】燃烧性，离火后能不断引燃，火焰上边呈浅黄色，下边呈暗蓝色，燃烧的过程中会熔融，有药液体下，无排气管冒黑烟发生，此外，传来石蜡燃烧时发出的味儿。

【主要优点】抗腐蚀，耐有机化学水溶液，绝缘特性高品质，低温时，仍能确保一定的柔韧度。表面硬度，抗压强度，弯曲刚度等断裂韧性都高过LDPE，接近于PP，比PP韧，但表面光洁度不如PP。

【主要缺点】工艺性能差，透气性能差，易变形，易变老，多发脆，延展性低于PP，易应力场开裂，表面硬度低，易刮伤。难印刷包装，印刷包装时，需搞好表面蓄电充放电处理，不能电镀，表面黯淡无光。

【应用场地】用于压挤塑料包装膜，绳索，包装袋子，鱼网，自来水管；注塑模具加工中低端日用品及外壳，非承载预件构件，塑桶，塑料周转筐；压挤注塑加工容器，中空商品，白羊座。

【注塑工艺】HDPE有数不清的应用，范围从可循环应用的厚壁管饮料杯到5 - gal罐，交易中国生产加工的HDPE的1/5。注塑模具加工级别一般溶体指数5~10，有具有可塑性较低流动性级别和具有可使用性能的比较高流动性级别。主要用途包括日用品和食品行业厚壁管外包装；有可塑性、坚固耐用的食材和工业涂料罐；调理剂生态环境应力场开裂应用，如小型发动机燃料箱和90 - gal垃圾罐。

一般的HDPE熔点为142℃，分解温度为300℃；注塑模具加工工作温度的可调区间非常大。注塑模具加工时，一般选用工作温度为180℃--230℃；因为对甲基苯甲类塑料，它不吸潮，生产时，不需烘干处理解决

，但以便能产品质量，能用60 工作温度烘干处理解决1hr，以排出去水浮；高密度聚乙烯的溶体粘度大，博大精深比小，厚壁管商品极有可能缺胶，因此，进胶口和过流道相对非常大；商品易带静电，表面易吸埃。收缩率为16‰；溢边标值0.05mm。

聚乙烯塑料环氧树脂可使用注入、挤压、注塑和转动成型等方式成形塑胶制品。选用注塑成型可成形出不同种类的器皿、工业配件、医疗用品、小玩具、外壳、瓶盖和保护罩等产品。选用吹塑成型可成形各种各样空心器皿、薄型塑料薄膜等。选用挤出成型可成形管件、拉申杂带、捆绑带、拉丝、电缆线和绝缘套管等。

此外，还可以成形工程用装饰面板、百叶窗帘、生成木料、pp合成纸、生成膜和成形钙塑产品等

加工方法

编写

PE可以用很宽的不一样生产加工法生产制造。以氯乙烯为关键原材料，pe、1-丁烯、己烯为混物体，在催化机理下，选用淤浆汇聚或液相聚合工艺，所获得的高聚物经多效蒸发、分离出来、干燥、制粒等工艺流程，得到颗粒物均匀的制成品。包含例如塑胶板材阻燃塑料、塑料薄膜挤压、管件或铝型材阻燃塑料，注塑、注塑加工和滚塑产品。HDPE合适热固性塑料成形生产的各种各样成型工艺，成形工艺性能好，如注塑加工，阻燃塑料，注塑，转动成型，涂敷、发泡、热成型、热封焊、热电焊焊接等。

外包装贮运

存储时要避开明火，隔热保温，库房内要保持干燥、干净整洁，禁止渗入一切残渣，禁止日晒、淋雨。运送应贮放到清理、干燥有房顶的车箱或船仓内，不可有钉子等锐利物。禁止与可燃的脂肪烃、苯的同系物等有机溶液混运。比如，某泉的四升装的瓶装水的桶装，便是此原材料。

HDPE 韩国LG ME9180

HDPE 韩国LG ME8000

HDPE 韩国LG BE0400

HDPE 韩国LG ME2500

HDPE 韩国LG ME5000

HDPE 韩国LG SM5500

HDPE 韩国LG SP980

HDPE 韩国LG ME5500

HDPE 韩国LG PE0235

HDPE 韩国LG SM-800