

SIEMENS西门子湖州授权代理商

产品名称	SIEMENS西门子湖州授权代理商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市松江区广富林路4855弄88号3楼
联系电话	158****1992 158****1992

产品详情

SIEMENS西门子湖州授权代理商

西门子产品分类

检修工艺及技术要求

- （1）测量电压时，要用数字电压表或精度为1%的表测量
- （2）电源机架，CPU主板都只能在主电源切断时取下；
- （3）在RAM模块从CPU取下或插入CPU之前，要断开PC的电源，这样才能保证数据不混乱；
- （4）在取下RAM模块之前，检查一下模块电池是否正常工作，如果电池故障灯亮时取下模块RAM内容将丢失；
- （5）输入/输出板取下前也应先关掉总电源，但如果生产需要时I/O板也可在可编程控制器运行时取下，但CPU板上的QVZ（*时）灯亮；
- （6）拨插模板时，要格外小心，轻拿轻放，并远离产生静电的物品；
- （7）更换元件不得带电操作；
- （8）检修后模板安装一定要安插到位。

西门子S7系列PLC体积小、速度快、标准化，具有网络通信能力，功能*强，可靠性高。S7系列PLC产品可分为微型PLC（如S7-200），小规模性能要求的PLC（如S7-300）和中、**要求的PLC（如S7-400）等。

可编程控制器是由现代化生产的需要而产生的，可编程序控制器的分类也必然要符合现代化生产的需求

一般来说可以从三个角度对可编程序控制器进行分类。其一是从可编程序控制器的控制规模大小去分类，其二是从可编程序控制器的性能高低去分类，其三是从可编程序控制器的结构特点去分类。

控制性能

可以分为**机、中档机和低档机。

1、低档机

这类可编程序控制器，具有基本的控制功能和一般的运算能力。工作速度比较低，能带的输入和输出模块的数量比较少。

比如，德国SIEMENS公司生产的S7-200就属于这一类。

2、中档机

这类可编程序控制器，具有较强的控制功能和较强的运算能力。它不仅能完成一般的逻辑运算，也能完成比较复杂的三角函数、指数和PID运算。工作速度比较快，能带的输入输出模块的数量也比较多，输入和输出模块的种类也比较多。

比如，德国SIEMENS公司生产的S7-300就属于这一类。

3、**机

这类可编程序控制器，具有强大的控制功能和强大的运算能力。它不仅能完成逻辑运算、三角函数运算、指数运算和PID运算，还能进行复杂的矩阵运算。

工作速度很快，能带的输入输出模块的数量很多，输入和输出模块的种类也很全面。这类可编程序控制器可以完成规模很大的控制任务。在联网中一般做主站使用。

比如，德国SIEMENS公司生产的S7-400就属于这一类。

三、结构

1、整体式

整体式结构的可编程序控制器把电源、CPU、存储器、I/O系统都集成在一个单元内，该单元叫做作基本单元。一个基本单元就是一台完整的PLC。

控制点数不符合需要时，可再接扩展单元。整体式结构的特点是非常紧凑、体积小、成本低、安装方便。

2、组合式

组合式结构的可编程序控制器是把PLC系统的各个组成部分按功能分成若干个模块，如CPU模块、输入模块、输出模块、电源模块等等。其中各模块功能比较单一，模块的种类却日趋丰富。

比如，一些可编程序控制器，除了 - 些基本的I/O模块外，还有一些特殊功能模块，像温度检测模块、位置检测模块、PID控制模块、通讯模块等等。组合式结构的PLC特点是CPU、输入、输出均为*立的模块

。模块尺寸统一、安装整齐、I/O点选型自由、安装调试、扩展、维修方便。

3、叠装式

叠装式结构集整体式结构的紧凑、体积小、安装方便和组合式结构的I/O点搭配灵活、安装整齐的优点于一身。它也是由各个单元的组合构成。

其特点是CPU自成*立的基本单元（由CPU和一定的I/O点组成），其它I/O模块为扩展单元。在安装时不用基板，仅用电缆进行单元间的联接，各个单元可以一个个地叠装。使系统达到配置灵活、体积小巧。

四、保养

1、设备定期测试、调整

- （1）每半年或季度检查PLC柜中接线端子的连接情况，若发现松动的地方及时重新坚固连接；
- （2）对柜中给主机供电的电源每月重新测量工作电压；

2、设备定期清扫

- （1）每六个月或季度对PLC进行清扫，切断给PLC供电的电源把电源机架、CPU主板及输入/输出板依次拆下，进行吹扫、清扫后再依次原位安装好，将全部连接恢复后送电并启动PLC主机。认真清扫PLC箱内卫生；
- （2）每三个月更换电源机架下方过滤网；

3、检修前准备

- （1）检修前准备好工具；
- （2）为保障元件的功能不出故障及模板不损坏，必须用保护装置及认真作防静电准备工作；
- （3）检修前与调度和操作工联系好，需挂检修牌处挂好检修牌；

4、设备拆装顺序及方法

- （1）停机检修，必须两个人以上监护操作；
- （2）把CPU前面板上的方式选择开关从“运行”转到“停”位置；
- （3）关闭PLC供电的总电源，然后关闭其它给模板供电的电源；
- （4）把与电源架相连的电源线记清线号及连接位置后拆下，然后拆下电源机架与机柜相连的螺丝，电源机架就可拆下；
- （5）CPU主板及I/O板可在旋转模板下方的螺丝后拆下；
- （6）安装时以相反顺序进行；

