

南京市焊丝元素检测 焊条线膨胀系数检测

产品名称	南京市焊丝元素检测 焊条线膨胀系数检测
公司名称	江苏广分检测技术有限责任公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区胥口镇孙武路76号303广分检测
联系电话	18912706073 18912706073

产品详情

常见焊丝进库检验标准包装规定：

- 1、焊丝按生产批号每2.5、5、10、20kg净重量或按相对应数量作一包装，该包装应密封，并能确保焊丝放置在干燥库房中少一年不至于霉变毁坏。
- 2、多个包装焊丝应装车，以确保在正常的运送中途不至于毁坏。
- 3、在接近焊丝夹紧端焊芯上少印上一个清楚的型号规格标识。字形应选用显眼的印刷体，字体样式与焊丝药皮间应该有很强的差距，便于数据和数字在正常的电焊焊接前后左右都清楚辨。
- 4、每袋及每件焊丝外应标明以下内容：a.标准号、焊条型号及焊丝型号；b.生产厂及商标logo；c.规格型号及净重量；d.生产批号及检测号

除基本外包装检测还应实行下列进库检验标准

基本元素分析

质量（成分剖析）、硅(Si)、锰(Mn)、磷(P)、碳(C)、硫(S)、镍(Ni)、铬(Cr)、铜(Cu)、镁(Mg)、钙(Ca)、铁(Fe)、钛(Ti)、锌(Zn)、铅(Pb)、锑(Sb)、镉(Cd)、铋(Bi)、砷(As)、钠(Na)、钾(K)、铝(Al)、型号测量、水分

化学元素剖析

银(Ag)、金(Au)、钯(Pd)、铂(Pt)、铑(Rh)、钌(Ru)、铱(Ir)、锇(Os)

工艺性能：带磁能、电气性能、热特性、抗氧化能、耐磨损、耐腐蚀、浸蚀、相对密度、线膨胀系数、弹性模具、强度；

有机化学特性：空气浸蚀、应力腐蚀、晶间腐蚀、缝隙腐蚀、浸蚀疲惫、人工合成氛围浸蚀；

物理性能：拉伸、弯折、妥协、疲惫、扭曲、地应力、应力松弛、冲击性、损坏、强度、耐液压机、拉伸应力松弛、扩口、挤扁、缩小、剪切强度等；

