

嘉兴车架焊接磁粉探伤检测 表面缺陷探伤检测

产品名称	嘉兴车架焊接磁粉探伤检测 表面缺陷探伤检测
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

产品详情

无损检测就是NonDestructive Testing，缩写是NDT（或NDE，non-destructive examination），也叫无损探伤，是在不损害或不影响被检测对象使用性能的前提下，采用射线、超声、红外、电磁等原理技术并结合仪器对材料、零件、设备进行缺陷、化学、物理参数检测的技术。无损检测的特点：不破坏被检对象。可实现100%的检验。发现缺陷并做出评价，从而评定被检对象的质量。可对缺陷形成原因及发展规律做出判断，以促进有关部门改进生产工艺和产品质量。对关键部位在运行中作定期检测，甚至长期监控以保证运行安全，防止事故发生。无损检测方法

磁粉、超声、渗透、射线、数字射线成像检测，适用于各类材料、零部件、装置和设备的无损检测。

声发射检测、超声显微镜、超声C扫描、涡流检测、漏磁检测、工业CT、中子照相、激光全息和激光干涉测量等，适用于特殊需求的无损检测。

具体检测范围

焊缝表面缺陷检查。检查焊缝表面裂纹、未焊透及焊漏等焊接质量。

内腔检查。检查表面裂纹、起皮、拉线、划痕、凹坑、凸起、斑点、腐蚀等缺陷。

状态检查。当某些产品(如蜗轮泵、发动机等)工作后，按技术要求规定的项目进行内窥检测。

装配检查。当有要求和需要时，使用同三维工业视频内窥镜对装配质量进行检查;装配或某一工序完成后，检查各零部件装配位置是否符合图样或技术条件的要求;是否存在装配缺陷。

多余物检查。检查产品内腔残余内屑，外来物等多余物。

常规无损检测方法是指目前应用较广又较为成熟的无损检测方法。除此之外，其他无损检测方法：声发射检测（AT）、热像/红外（TIR）、泄漏试验（LT）、交流场测量技术（ACFMT）、漏磁检验（MFL）、远场测试检测方法（RFT）等。

钢结构焊缝无损检测

钢结构工程无损检测已广泛的运用于当今各个行业。焊缝，作为连接钢结构构件的一种*为广泛的基本方式，实现钢结构大跨度，造型美观的优越性能的核心主宰，已经成为保证钢结构工程质量的一个重要环节。其质量良好与否直接关系整个钢结构工程的安全。

广告牌检测

广告牌安全检查、落地广告牌、高炮广告牌、单立柱广告牌、墙体广告牌、楼顶广告牌检测、高速公路广告牌检测、公路广告牌检测、收费站广告牌等领域。

锅炉无损检测

锅炉无损检测在锅炉检验中占有非常重要的位置，它能检出锅炉元部件及其焊接接头表面、内部的多种缺陷，通常情况下，这些缺陷采用常规检验方法难于发现或无法发现。常用无损检测方法包括射线检测、超声波检测、磁粉检测、渗透检测。一些非常规的检测方法如声发射检测、涡流。

特种设备无损检测

特种设备检测包含：是指涉及生命安全、危险性较大的锅炉、压力容器（含气瓶，下同）、压力管道、起重机械、大型游乐设施。其中锅炉、压力容器（含气瓶）、压力管道为承压类特种设备；起重机械、大型游乐设施为机电类特种设备。