

中小型农村一体化污水处理设备装置

产品名称	中小型农村一体化污水处理设备装置
公司名称	农村一体化污水处理设备
价格	30000.00/台
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市临朐县山旺镇中小企业产业园内
联系电话	18653604536 18653604536

产品详情

中小型农村一体化污水处理设备装置

农村生活污水处理设备是我们公司针对农村生活产生的污水的设备，在经过我们公司多次研究下具有了以下三大点优势：

- 1.我们的这款农村生活污水处理设备可以处理农村生活那些系统综合性废水及其相类似的有机污水；
- 2.采用玻璃钢、不锈钢结构是我们这款设备的特色，也是因此设备具有了耐腐蚀、抗老化等优良特性，使用寿命长达50年以上；
- 3.生产的农村生活污水处理设备施工简单、操作容易，所有机械设备均为自动化控制，全部装置可设置于地表以下；

污水由排水系统收集后，进入污水处理站的化粪池，厌氧分解其中的粪便及大分子有机物，然后进入调节池，进行均质均量，调节池中设置液位控制器，再经液位控制仪传递信号，由提升泵送至一体化设备的厌氧池，经好氧处理流入消毒池进行消毒处理，消毒出水直接排入市政管网。

中小型农村一体化污水处理设备装置工艺将前段缺氧段和后段好氧段串联在一起，在缺氧段异养菌将污水中可溶性有机物水解为有机酸，使大分子有机物分解为小分子有机物，不溶性的有机物转化成可溶性有机物，将蛋白质、脂肪等污染物进行氨化(有机链上的N或氨基酸中的氨基)游离出氨(NH₃、NH₄⁺)。在好氧段存在好氧微生物及自氧型细菌(硝化菌)，其中好氧微生物将有机物分解成CO₂和H₂O;在充足供氧条件下，自养菌的硝化作用将NH₃-N(NH₄⁺)氧化为NO₃⁻，通过回流控制返回至缺氧段，在缺氧条件下，异氧菌的反硝化作用将NO₃⁻还原为分子态氮(N₂)完成C、N、O在生态中的循环，实现污水无害化。

工艺介绍

水解酸化池

由于污水中的有机成分较高， $BOD_5/COD_{Cr}=0.3$ 可生化性好，因此设计采用生物膜法。

因为污水中有机氮含量高，在进行生物降解时会以氨氮的形式出现，所以排入水中的氨氮的指标会升高，而氨氮也是一个污染控制指标，因此在接触氧化池前加缺氧池，缺氧池可利用回流的混合液中带入的硝酸盐和进水中的有机物碳源进行反硝化，使进水中 NO_2^- 、 NO_3^- 还原成 N_2 达到脱氮作用，在去除有机物的同时降解氨氮值。

接触氧化池

污水经缺氧池处理后，自流进入接触氧化池，从而进入接触氧化阶段，即进入好氧处理。

接触氧化池是一种生物膜法为主，兼有活性泥的生物处理装置，通过提供氧源，污水中的有机物被微生物所吸附、降解，使水质得到净化。

在设计过程中考虑接触氧化时间较长为宜，即10小时，内部设高比表面积弹性填料，填充率为70%，比表面积近 $600m^2/m^3$ ，在设计面积负荷时也应充分考虑周围环境，能确保较好的处理效率。因此设计负荷应选择比较低的值： $0.83kg/m^3 \cdot 日$ 。填料使用寿命在8年。池内氧气由鼓风机提供。气水比也同时考虑较高的值：15:1，曝气形式：微气孔曝气，曝气头考虑采用目前国际水处理较先进的胶膜曝气头。该装置在运行过程中永远不会出现堵塞现象，具有曝气气孔小，氧的利用率高等优点，与传统曝气形式相比，具有无可比拟的优点。

中小型农村一体化污水处理设备装置支持县域生活垃圾收运处理设施建设和运行。主要包括：县城、乡镇、行政村生活垃圾分类投放设施、集中收集设施；县城、乡镇生活垃圾中转站；各类生活垃圾运输车辆；县城生活垃圾焚烧处理等设施以及乡镇小型化、分散化、无害化处理设施；再生资源回收点、站或县级再生资源利用中心；县域生活垃圾收运处置体系运行监管信息平台。