

沈阳换热器生产厂家板式换热器管壳式换热器厂家

产品名称	沈阳换热器生产厂家板式换热器管壳式换热器厂家
公司名称	北京北方亿达节能设备有限公司
价格	480.00/平方米
规格参数	品牌:中创 铁岭亿达 型号:SRZ10*7d 产地:辽宁
公司地址	辽宁省沈阳市浑南区国际软件园F9座15802444262
联系电话	15802444262 15698824666

产品详情

管壳式换热器管子与管板的连接方法有哪几种？如何选择？

根据换热器使用条件、加工条件的不同，基本可分为胀接、焊接、胀焊并用三大类。

其中胀接又可分为：机械胀管、液压胀管、液袋胀管、橡胶胀管、爆炸胀管、脉冲胀管、粘胀等。

焊接分为：普通焊接、内孔焊接、高频焊接、摩擦焊接、钎焊和爆炸焊接。

胀焊并用分为：强度焊+贴胀、强度焊+强度胀、强度胀+密封焊、强度胀+贴胀+密封焊、强度焊+强度胀+贴胀。

换热器进行水压试验和气密试验的基本原则如下：

(1) 液压试验时，圆筒的薄膜应力不得超过试验温度下材料屈服点的90%；在气压试验时，此应力不得超过试验温度下材料屈服点的80%；

(2) 制造完工的换热器应按GB150“钢制焊接压力容器技术标准”的规定进行压力试验；

(3) 换热器需经水压试验合格后方可进行气密性试验；

(4) 压力试验必须用两个量程相同的并经过校正的压力表。压力表的量程在试验的2倍左右为宜，但不应低于1.5倍和高于4倍的试验压力；

(5) 换热器的开孔补强圈应在压力试验以前通入0.4~0.5Mpa的压缩空气检查焊缝质量；

(6) 水压试验和气密性试验的试验介质、试验温度、试验方法要严格按照容器压力试验的有关规定进行；