

上海通用NB-KR晶闸管控制CO2/MAG半自动焊

产品名称	上海通用NB-KR晶闸管控制CO2/MAG半自动焊
公司名称	山东济南友谊机电焊割设备经销部
价格	7500.00/套
规格参数	品牌:上海通用 型号:NB-500KR 工作形式:晶闸管
公司地址	中国 山东 济南市天桥区 北园大街国际五金市场一楼1号
联系电话	86 0531 86259858 18605318684

产品详情

品牌	上海通用	型号	NB-500KR
工作形式	晶闸管	焊接方式	融化焊接
电流	直流	样式	便携式
操作方式	联动	驱动形式	半自动
保护气体类型	二氧化碳	作用对象	金属
适用对象	主要应用于碳钢、低合金钢、不锈钢等黑色金属材料的各种全位置焊接。	工作电压	AC 3相 380
电流调节范围	60-500		

特点及用途：

超越普通晶闸管焊机的机能与性能：

- 1、遥控器无单接电缆，提高了机动性，减少了断线的麻烦。
- 2、新型的设计，使焊机防尘性能得到了大幅度的提高，适用于广泛的应用领域和工作场地。
- 3、具有电流、电压分别调整/简易一元化调节的转换机能，无论初学者与熟练者使用，都能得心应手。

本机为分体式结构，主要由焊接电源、送丝机和焊枪三部分组成。焊接电源内部主要由交流接触器、散热风机、三相变压器、晶闸管整流模块、平衡电抗器、控制变压器、主控线路板和滤波电抗器等组成。

。

主要技术参数

数据 型号		nb-350kr	nb-500kr
额定输入电压(v)	ac 3相 380		
频率(hz)	50/60兼用 (由p板控制转换)		
额定输入容量(kva)		18.8	32.5
最高空载电压(v)		52	66
输出电流范围(a)		60-350	60-500
输出电压范围(v)		17-31.5	17-39
额定负载持续率(%)		50	60
适用焊丝直径(mm)	低碳钢实芯焊丝	0.8、 1.0、 1.2	低碳钢实芯焊丝 1.2、 1.4、 1.6
	药芯焊丝	1.0、 1.2	药芯焊丝 1.2、 1.4、 1.6
外形尺寸(mm) (长 × 宽 × 高)	380 × 700/750		435 × 675 × 760
重量(kg)		116	156