

# 专业制造镀铬铝辊 配件 凹版

|      |                              |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 专业制造镀铬铝辊 配件 凹版               |
| 公司名称 | 上海盛依机械设备有限公司                 |
| 价格   | .00/个                        |
| 规格参数 | 操作方式:配件<br>印刷面:凹版<br>印刷颜色:六色 |
| 公司地址 | 青浦区青赵公路1501号4幢               |
| 联系电话 | 13671746586 13901783662      |

## 产品详情

操作方式                      配件                                      印刷面                                      凹版  
印刷颜色                      六色

铝辊镀工业硬铬可得到最高的表面硬度与抗蚀性,表面粗糙度可低至ra0.01(超镜面),相比传统镀铬钢辊、质轻的镀铬铝辊可适用于更高速的机器

### 高精度铝辊

铝合金导辊具有单位强度高、质轻、惯量小、表面光亮不生锈等优点,广泛应用于凹凸版印刷、涂布、覆卷、吹膜、贴合、镀膜、分切、造纸、纺织等生产线。钧正所生产的铝合金导辊经过最严格的原料挤压生产流程,高强度的特殊截面与加强筋可大幅提升铝管刚性,优良的热套装配工艺与数控车床的表面精车可使产品获得最高结合强度与精度,良好的直线性与同心度,精确高速的动平衡系统可同时确保静平衡与高速动平衡性能(可达到iso1940 g1等级),确保铝辊在机器上高速运转不产生振动,而不同的表面处理方式可提供不同的使用需求,钧正所生产的铝辊可大幅提升您机器的性能。

铝辊的结构上可大致分为:

- (1)空心铝辊筒:内轴承式的结构,轴承装配于两端面内轴承孔。
- (2)连轴式铝辊:辊体两端结合钢轴或不锈钢轴端,为一体式结构。
- (3)通水铝辊:冷却或加热液经由两侧进出且在辊体内循环。
- (4)特殊辊:各种按图加工的特殊结构辊。

铝辊的不同表面加工方式:

(1) 光面：具有光滑，阻力小的表面，可依要求达到不同的表面粗糙度 $ra0.3\sim ra6.3$

(2) 表面螺纹线：常用的有交叉螺纹线、中心展开线(由中心二分，向两端面延伸)。

(3) 凹、凸型表面：可由数控车床加工出各种中凹型、中凸型以及圆弧型表面。

(4) 喷砂或喷丸：喷砂或喷丸加工可获得较为粗糙的表面，可增加摩擦力。

(5) 滚花或网线：可依客户要求提供不同的大小的花型表面。

铝辊不同的表面处理或涂层：

(1) 通用白氧化表面

：适度的表面硬度 $hv300$ ，成本较低、也可依客户要求提供不同颜色的的表面(如纯黑色)，适用于低张力的薄膜行业。

(2) 茶色硬质氧化表面

：高度的表面硬度 $hv700$ 与 $0.1mm$ 以上氧化膜厚，台湾引进的氧化技术，高硬度与高抗磨性可适用于各种高张力与较厚材料，可大幅提高铝辊的使用寿命。

(3) 特弗龙表面：特殊的特弗龙包覆层可使油墨易于清洗，且提供适度抗粘性。

(4) 橡胶表面：以铝辊为芯轴，不同的包胶层可提供不同特性与不同硬度的泛用性。

(5) 工业硬铬表面

：最高的表面硬度与抗蚀性,表面粗糙度可低至 $ra0.01$ (超镜面),相比传统镀铬钢辊、质轻的镀铬铝辊可适用于更高速的机器。