

# 食品级玩具配件透明TPE软胶透明料 原材料源头生产商

产品名称	食品级玩具配件透明TPE软胶透明料 原材料源头生产商
公司名称	东莞市德创化工有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广东省东莞市常平镇常马路2号2栋903室01（注册地址）
联系电话	13827209711

## 产品详情

上周江苏昆山的卢总找到我们，反映他目前所用的TPE材料生产出来的制品韧性很差，刚打出来就断裂了，问我们有没有什么解决方案。我司客服时间让卢总把断裂的产品寄过来，交到工程部手上进行改善，之后给卢总那边寄样料过去了，卢总那边试过后打出来的产品质量特别好，只是价格比之前用的小贵一些，但还是很相信TPE材料生产厂家，一次性下单3吨TPE材料。通过这个案例顺便和大家分享下TPE制品韧性差，容易断裂的解决方案。

TPE制品韧性差，常见原因有以下8种：解决方案在括号内标注

1基材问题：TPE材料基材分子量过低，韧性达不到高要求。（换用高分子量的基材）

2成型温度高：TPE材料在成型时，温度过高，材料发生降解，物性下降，材料变脆导致韧性差（了解TPE材料适宜成型温度，一般供应商会给到温度参数）

3塑化不充分：TPE材料成型温度不够，材料没有充分塑化，韧性差（了解TPE材料适宜成型温度，判断成型温度是否偏低，看制品表面光泽度，若表面光泽度低，甚至出现麻面则还需要提高温度。二是看水口，若水口表面缺乏光泽，则塑化温度偏低。塑化时应看塑化时间和塑化温度，对于立式注塑机而言，螺杆长径较小，若TPE材料流动性不够，容易导致塑化不良，韧性差）

4产品结构缺陷：在制品的拉伸受力位置，刚好有熔接痕，进胶口，或者带直角的转角位置，容易导致应力集中，那么在这些位置，很容易成为产品的薄弱位置，而容易断裂或开裂。这其实可能不是材料本身韧性差所致(模具设计时，应尽量考虑以上因素对产品性能的影响)

5水口边角添加量超标：TPE材料成型时水口，边角料添加过多（水口边角料韧性较差，添加过多容易降低TPE材料强度，建议添加比例在25%以下）

6老化讲解：TPE原材料或制品存放时间过久，材料发生部分老化降解，导致制品韧性差，变脆。(TPE材料性能保持期限，一般为一年。存放或使用时间越长，材料讲解变脆的程度越大。建议TPE材料尽量按需采购，成品或半成品及时使用或出货，不要在仓库停滞太久)

7溶剂腐蚀：某些TPE制品因加工要求，需要使用到溶蚀性较强的有机溶剂，若加工操作不当，可能会对材料造成腐蚀，导致制品强度韧性下降，容易裂口。(加工时注意溶剂的使用量，注意不要让溶剂在局部形成沉淀)

8填充过多：TPE材料中添加了较多的填充，导致材料拉伸性能及柔韧性下降。(减少填充粉末的添加比例)