

U95截齿 采煤利器 矿用掘进机截齿 高强度抗磨旋挖齿

产品名称	U95截齿 采煤利器 矿用掘进机截齿 高强度抗磨旋挖齿
公司名称	都尔伯特（山东）科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:都尔伯特 产地:山东青岛 材质:42CrMo
公司地址	山东省青岛市黄岛区保税港区首农东风大厦
联系电话	15726270736

产品详情

无论是采煤机截齿还是掘进机截齿，使用时都要搭配齿座进行安装，采煤机另外还要加装齿套一起使用，截齿和齿座、齿套的结构构成是什么样的？国内哪个厂家做齿座齿套比较不错呢？

1、截齿、齿座、齿套三者一体

采煤机截齿需要搭配齿座、齿套一并安装，截齿齿柄放入齿套中，然后再一起装进齿座。齿座是焊接在采煤机螺旋滚筒上的，这样螺旋滚筒在工作的时候，截齿就能切割煤岩。

掘进机截齿则不需要齿套，U47或U135等型号的截齿，直接安装在相匹配的齿座上。掘进机齿座焊接在掘进机截割头上。无论是采煤机还是掘进机，截齿要想正常工作，必须放置在齿座里。所以，截齿齿座的作用极为关键。

2、截齿齿座的结构创新

目前国内普遍使用的截齿型式分为两种：一种是齿套装在内孔中可自动转动，因齿座内部的快速磨损会导致齿座的过早失效，从而严重影响采掘机械效率。另一种是在齿套相对于齿座转动的主平面上加键，在齿座大端主平面上的断面上开切键槽，这样会增加齿座的制作难度，且难以推广。

对此，可采用耐磨焊条，将齿座内孔两端向内凹的圆台台肩部位堆焊的结构，而且在堆焊填充层时可堆焊略高出其内孔尺寸，再将堆焊层高出内孔的多余尺寸在车床上车掉，同时堆焊层产生加工硬化，其硬度大大提高。

3、截齿齿座哪家做得好？

全国可以生产截齿的厂家非常之多，但是可以制造高质量截齿齿座的公司，相对要少一些。山东地区生产截齿的公司，可优先选择山东都尔伯特公司。

山东都尔伯特是一家专门研发制造截齿的企业，多年来专注截齿技术创新及市场推广。都尔伯特制造的截齿齿座拥有长寿面、高质量的特点。选截齿齿座，就找山东都尔伯特。