

SIEMENS西门子大连授权代理商

产品名称	SIEMENS西门子大连授权代理商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市松江区广富林路4855弄88号3楼
联系电话	158****1992 158****1992

产品详情

SIEMENS西门子PLCPLC大连授权代理商

介绍了一种一个新的蒸发段DCS控制方法，该方法采用S7PLC CPU 414-2dp，连接由et200产品系列分布式架构输入/导出来系统和标准工业机械手组成的DP控制互联网技术，进行碱回收再利用蒸发段分布式架构控制的优控制方案。

滤泥的蒸发浓缩了清理段导致的副产品——稀滤泥，接着将其传到引燃段进行处理。碱回收处理设施的工作条件十分极端化，尤其是浸蚀和滤泥结垢。稳定整个过程的运行，使设备在合理、高品质的工艺参数范围内工作上，是减轻结垢速度、提升机械设备使用期限的有效方法。

滤泥蒸发的主要设备是蒸发器。蒸发器连接起来造成蒸发站。本方案设计控制的蒸发站由五个连接起来的平台式降膜蒸发器组成。此外，还有一些蒸发结晶器，如降膜板式冷凝器、温水罐、封闭液黑液罐、闪蒸罐、液位显示器罐等。滤泥的蒸发整个过程包括以下三个基本整个过程，即蒸汽整个过程、滤泥整个过程和冷凝全过程。在该蒸发站，来自外部互联网的低压蒸汽（0.4MPa 151）进入I效蒸发器。一效蒸发器导致的二次蒸汽在闪蒸罐中多效蒸发，接着引入二效蒸发器为二效空调蒸发器给与热源，以此类推，直至结束。终预期效果的二次蒸汽被冷凝并排放入冷凝液中，不凝气体依据真空泵排出去。滤泥由逆流供应，即来自造纸工业生产线的封闭液滤泥先进到稀释液黑液罐，依据封闭液黑气体过滤器进入端效蒸发器，接着达到效果四、预期效果三等，直至预期效果一。将蒸发整个过程旋转。那般，伴随滤泥浓度值值的提高，蒸发温度也随之提升，而滤泥的粘度则缓慢提高。蒸汽和滤泥的逆流不仅可以节省蒸汽消耗，而且在一定程度上可以缓解滤泥的结垢难点。

该蒸发段的重要保障体系是稳定高浓滤泥的相对高度并减少蒸汽消耗。伤害高浓滤泥波美度的因素目的是为了封闭液滤泥的成分和流量以及蒸发结晶器各作用的总有效压差。以便能稳定有效压差，开始稳定新鲜的蒸汽进入效应I的压力和终效应中二次蒸汽的真空度值，即稳定总压差。接着尽量减少和稳定蒸发状况下的压差危害。因此，尽量控制以下基本参数：

因此，大伙儿选择压力、流量、工作温度和液位显示器作为重要控制对象，共设置51个测控技术点，包括8路压力、6路流量、21路工作温度和16路液位显示器。为了防止流通性前提下电机启动和停止不科学造成的严重危害，我们还对选用的22台电机实行了自锁互锁控制。

1.1 系统硬件设计

1.1.1 自动控制系统采用西门子PLCPLCS7-400可编程控制器。这也是西门子PLCPLC设计开发的新一代可编程控制系统，可用现如今计算机技术发展。它拥有更强的控制能力、运行速度、网络功能和更强的高性价比。它能根据PROFIBUS-DP计算机接口与Et200m i/o站相连。Et200m可置放到MCC低压配电柜旁边，有利于将电机和泵的控制轻松纳入DCS。

DI模板关键应用于说明电机启停和负荷标识；DO模板用于控制电机启停；AI模板关键应用于对电机电流量、功率以及各测控技术点如工作温度、压力、流量、液位显示器进行抽样说明。DO模板在实际应用中为提高抗干扰能力和控制容量要依据小型继电器安全防护，由中间继电器触点去控制电气设备（如直流接触器等）。模拟量输入模板在使用前要依据漏线组态成本费用方案所必须的输入方式。

各模板的规格型号、数量确立后，再选择放置模板的构架的规格型号和数量以及电源的规格型号和数量。终选用长为530mm的导轨。据模板的数量挑选择4个机架，综合考虑成本问题而挑选用了3个S7-300机架，1个S7-400机架，一个为核心系统架构（含3个机架、一个S7-400机架、2个S7-300机架）放进蒸发操纵柜中，另一个远程控制I/O构架(含一个S7-300机架)放进ET200蒸发控制柜中。

2 控制措施

本系统采用西门子公司的S7-300系列产品。在方案设计当中，根据机械设备测控技术点的情况和厂商顾客的必须，系统以S7314-2DP控制器为重要，依据PROFIBUS-DP系统系统总线与2个ET200M远程控制集中控制系统相连（如下图2所表明），用于搜集现场车内仪表盘信息数据和控制技术的进行。在现场实际应用中，数字量导出、模拟量输入导出来都空出一部分预埋，已备系统将来扩张的务必。西门子公司的ET200产品系列是采用PROFIBUS-DP合同书的分布式架构I/O，应用时，S7PLC作为DP网站域名，依据带有一体化DP端口号的CPU315-2DP接到PROFIBUS总线结构，而ET200作为DP从站接到PROFIBUS。所有控制系统采用2个控制柜（主柜和副柜）。S7网站域名、#1 ET200M从站放进主柜，采集系统的模拟信号；#2 ET200M从站放进副柜，用以搜集环节的电动机电动执行机构阀位反馈信号及导出来电动执行机构的迫使信号。系统采用网站域名加从站的结构，可使系统工程预算降低，并且扩展灵活。