

(成功修复解决) 通快激光切割机西门子系统开不了机

产品名称	(成功修复解决) 通快激光切割机西门子系统开不了机
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1800.00/台
规格参数	品牌:SIEMENS 型号:西门子数控系统维修 产地:德国
公司地址	上海市松江区强业路951号
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

(成功修复解决) 通快激光切割机西门子系统开不了机故障分析；

- 1.重新启动试机；
2. 检查外围接口线路是否有松动或接触不良；
- 3.检查供电单元，正常输入电压是+24vdc；
- 4.打开PCU50.3单元，将PCU 后盖打开，检查内存条是否插牢靠，扁平电缆插接是否可靠；
- 5.如果仍未检查出故障，检查西门子840D 的软件系统HMI advanced，可以将以前备份好的系统备份重新镜像到一个新的硬盘上做实验。
- 6.后可以判断PCU50.3的主板损坏，此时需要厂家或维修公司进行维修。

激光切割是激光加工行业中非常重要的一项应用技术，近年来，激光切割技术发展迅速，发展方向也越来越广泛，如高速度和高精度的技术创新、自动化方向的技术创新、工序的集成化，以及应用越来越广泛的异形面加工。

保持全方位的创新

高速、高精方面的技术创新

高速加工和高生产率，以及高的精度和精度稳定性是TRUMPF通快公司的激光切割机所具备的特点。通快公司不断进行技术创新和研发，以其高效率、高精度及高稳定性回报给用户并引导激光加工设备的发展方向。通快主要通过以下几个方面保证了自身产品的创新性。

首先，通快全球唯一采用两个激光头、配备两个CO2激光器的激光切割机的TruLaser 7000系列产品制造中，采用成熟的直线电机驱动技术，X/Y轴联动速度可达304 m/min，高定位精度和重复定位精度来保证产品的品质和产品的同一性。由于采用两个激光头同时切割工件，所以使得生产效率成倍提高。例如在国内外电机行业的硅钢片和水电磁轭，就采用通快激光切割机来保证大批量生产和高的精度和精度稳定性的需求。

另外，通快的部分机床采用单激光切割头和集成防碰撞的技术，完全替代传统的5in和7.5in（1in=25.4mm）切割头，从而实现操作者无需更换切割头就能切割1~25mm的低碳钢切割，进一步提高了生产效率；采用特殊的穿孔控制技术PierceLine,可以有效控制穿孔并降低穿孔时间以实现零秒或接近于零秒的穿孔，从而极大地提高了切割速度和生产效率；使用通快的射频激励激光器，具有20多年的历史，非常成熟。优异的激光模式，免维护型的激光器设计，激光器又集成在机床上，所有这些都是实现高精度和高速度的保证。

自动化方面的创新

一般来讲用户谈到激光切割机如何实现自动化，都要从技术层面考虑到三个方面的难题：占地面积大、有限的功能扩展性及安装布局固定，以及相对的上下料时间偏长。

TRUMPF通快公司对激光切割机上下料装置在原有基础上进行了创新，推出了新型的LiftMaster Compact自动上下料系统，此系统占地紧凑仅25m²，与传统的上下料系统相比节省占地50%以上；全部上下料时间才80s并具有极强的可扩展性。此系统为模块化设计，可以针对用户的不同生产要求扩展自动成品分拣系统和自动化立体料库，同时根据用户的场地条件可以实现与激光切割机纵向或者横向进行自动化上下料。所有这些特点都是传统的自动化上下料系统所不具备的，也是此系统的独特创新。

异形件的加工

除了上述一些热点之外，越来越多的异形金属件也正在各行各业中使用，比如，汽车、航天等。这就给加工设备行业提出了新的挑战，这些挑战主要有：切割形状多样、强度高、切割端面整洁度高等。举例来说：汽车B柱、防撞板、副车架等。通快从以下四点解决了这些问题：人性化的、模拟软件；高精度的机械加工制造工艺；经过严格测试的系统；在各地设置的本土化的服务备件中心。