

江西灌浆料价格

产品名称	江西灌浆料价格
公司名称	兰州安建宏业建筑科技有限公司
价格	25.00/袋
规格参数	安建宏业公司:北京安建宏业科技有限公司 CGM:25公斤 江西省南昌市:生产厂
公司地址	甘肃省兰州市安宁区万新南路726号(飞天世纪新城第1幢E座804室)
联系电话	15354897907

产品详情

高强无收缩灌浆料第二次灌浆是在浇灌的基础上预先留出地脚螺栓的预留孔，在设备安装时把地脚螺栓安装在预留孔内浇灌混凝土或水泥砂浆使地脚螺栓牢固，接下来凯立得科技的小编就来给大家介绍一下第二次灌浆的相关知识设备的安装在每一台设备安装完成之后，我们要严格的按照安装技术标准来进行安装，在经过有关单位审核之后，才可以进行第二次的灌浆。第二次灌浆前的施工准备根据《混凝土结构工程施工质量验收规范》中规定：在进行二次灌浆时，模板与设备底座的四周的水平距离可以控制在100mm左右;模板顶部标高应不低于设备底座上表面50mm。施工方法1.首先我们要根据实际的情况来选择合适的灌浆方法，主要的工艺流程有：清理设备基础 24小时前开始浸水 灌浆前清除积水 施工机具准备 拌合灌浆料 二次灌浆 养护。

螺栓锚固及栽埋钢筋的埋设深度应满足设计规范的要求。1.采用CGM灌浆料进行地脚螺栓锚固和栽埋钢筋，其工艺应符合附录B的要求。2.地脚螺栓成孔时，基础混凝土强度不得小于20MPa，螺栓孔的水平偏差不得大于2mm,垂直度偏差不得大于1%。3.地脚螺栓的油污和铁锈必须清理干净。4.成孔后，应除去孔内杂物、检测孔的深度，并用水充分湿润孔壁。灌浆前应清除孔内积水。5.螺栓插入后应校正其水平位置及顶部的高度，并予以固定。CGM灌浆料锚固地脚螺栓时，应符合下列要求。1.将拌和好的CGM灌浆料灌入螺栓孔中，灌浆过程中严禁震捣、插捣，灌浆结束后不得调整螺栓。2.灌浆施工不易直接灌入时，宜采用流槽辅助施工。CGM灌浆料二次灌浆。

其工艺应符合附录C的要求。设备基础表面应进行凿毛处理。清扫设备基础表面，不得有碎石、浮浆、浮灰、油污和脱模剂等杂物。灌浆前24小时，设备基础表面应充分湿润。灌浆前1小时，清除积水。按灌浆施工图支设模板。模板与基础、模板与模板间的接缝处用水泥浆、胶带等封缝，达到整体模板不漏水的程度。模板与设备底座四周的水平距离应控制在100mm左右，以利于灌浆施工。模板顶部标高应高出设备底座上表面50mm。灌浆中如出现跑浆现象，应及时处理。较长设备或轨道基础的灌浆，应采用分段施工。即采用跳仓法施工。用高位漏斗法灌浆，从设备底座中央或一侧开始灌浆。CGM灌浆料进行二次灌浆时，应符合下列要求。