

60kg全密闭干法制粒机

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 60kg全密闭干法制粒机 |
| 公司名称 | 常州力马干燥科技有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 天宁区郑陆镇花园村委周塘桥村116号（注册地址） |
| 联系电话 | 0519-88968880 18136711288 |

产品详情

60kg全密闭干法制粒机

生产基本流程：待制粒原料通过真空上料装置（或者是手动方式）加至干法制粒机供料料斗内，经送料、送至两个互相排列的压辊之间压合成片、破碎、整粒所得颗粒由真空吸至振荡筛。通过筛分得到中层所需粒度颗粒，将筛分后的颗粒装入周转容器密封后送至中转站备用。

设备描述

干法制粒机由送料装置、压片装置、破碎颗粒装置、液压系统、冷却系统、除尘装置、电气控制、过筛装置等部件组成，辅助设备为振荡筛。

设计生产能力为60-100Kg/h（合格颗粒14-40目），产品的一次成颗粒率不得小于60%；

粒径范围可调整：同一台设备,可配置不同孔径的筛网，可满足不同制粒目标细度产品的生产要求；整个轧制过程物料温度 40 ；压辊和水平送料体均可以带水冷装置

所制颗粒不得产生金属碎屑、挡板碎屑及密封圈碎屑等异物；

工艺流程配比合理，生产能力按物料走向逐级放大，不发生堵料、集料等现象，运行可靠（堵料时，有停止下料报警、联动功能）；

从加料到出料做到全密闭，密封良好，不能出现漏料、跑粉现象；

所有与物料接触部分的密封（轧辊侧封、整粒密封等）做到无药粉渗入无润滑油等异物杂质渗出（防止污染物料）；

与物料接触的传动部件、轴承等润滑应有有效密封，确保润滑介质不对药品产生污染；

该设备应有送料系统，挤压系统，破碎系统，整粒系统，冷却系统，控制系统；

送料、轧辊、整粒的速度通过触摸屏可自行设定；

设备送料、打碎、整粒应有独立运行装置，便于设备的操作和控制；

轧辊轧力、转速和整粒速度等（包含但不限于这些）所有工艺参数可在触摸屏上显示调整；

料仓内表面应经过抛光处理，料仓应有效密封，料筒体要有视窗能观察仓内物料状况；

设备操作部位与辅机箱体应有有效密封，操作过程中确保无粉尘进入辅机箱体。辅机箱体应有排热装置，排热进风口应有可拆卸的过滤装置；

设备具有故障、过载自动报警、停机保护功能；送料机构密封良好，连续使用24小时不存在漏料现象，且易于更换；

轧辊内侧与轴承之间密封性良好能够保证轴承的使用寿命；