陕西欧亚满液式热回收冷水机组

产品名称	陕西欧亚满液式热回收冷水机组
公司名称	陕西欧亚乐金制冷工程有限公司
价格	.00/个
规格参数	欧亚:满液式热回收冷水机组 广东:清远
公司地址	西安经济技术开发区凤城一路今北豪庭第1幢2单 元21206室
联系电话	029-86191672 13669299069

产品详情

【简介】

满液式热回收冷水机组是本公司自行开发、设计、制造的具有高能效比的节能型产品。机组的能效比在5.2以上,比同类干式产品能耗降低15%-25%。机组匹配满液式螺杆式压缩机,性能稳定、噪音低、电机使用寿命长。采用自主研发的高效满液式壳管换热器,结构紧凑、换热能力强。采用品牌电子膨胀阀的节流装置。采用旋风、拦截分油技术的高效油分离器,蒸发器采用引射回油技术。机组共有16种标准规格,制冷范围:356800kcal/~1960400hkcal/h,冷冻水温度调节范围:5~15 。机组除标准规格之外,还可根据用户要求订制各类非标机组及生产其它电源制式产品。可选用单片机控制或PLC控制,可扩展网络功能、能提供远程监控。另机组可配备热回收器,在空调使用情况下可回收的热量为制冷量的30%,提供的生活热水。

产品详细信息

机组特点:

1、高效

机组采用满液式蒸发器,比同类干式产品能耗降低15%-25%。匹配双螺杆压缩机、高效换热器及进口电子膨胀阀,四大部件 搭配,整机能效达3—1级。

机组可配备热回收器,在空调使用情况下可回收的热量为制冷量的30%。

热量回收时,机组整机效率可提高5%。

2、运行可靠

机组具备8种安全保护措施,机组正常运行。

机组为双机并联式设计,并配备组合式节流装置。

所有机组出厂前均通过 安全检测系统测试 , 机组性能符合 标准。

3、智能管理

机组可采用单片机控制或PLC控制,满足客户不同需求

机组采用微电脑触摸式控制系统,可提供简易与周到的操作界面,及时反馈各种维修资讯。

机组控制系统可接驳用户中央控制系统,客户可随时全方位了解机组运行情况。

4、安装、维护简便

机组出厂前已充注冷媒和润滑油,客户只需连接进、出水管和电源即可运行。

控制界面直接显示故障内容,方便及时了解故障并排除。

5、多种冷媒选择,满足客户不同需求

满液式冷水机组可根据客户需求提供R22、R134a等冷媒。