

填埋场垃圾覆盖HDPE膜0.75mm

产品名称	填埋场垃圾覆盖HDPE膜0.75mm
公司名称	德州润泽土工材料有限公司
价格	7.50/平方
规格参数	断裂强度:20N 伸长率:700% 抗穿刺强度:240N
公司地址	山东省德州市陵县东关开发区8号
联系电话	0534-8823019 15953441355

产品详情

覆盖光面抗老化土工膜是垃圾填埋场非常重要的一环，其主要目的是控制疾病、垃圾飞扬、臭味、改善道路交通、改进景观。对疾病的控制。减少蚊子的栖息场所，并防止固体废物成为各种有害生物的场所。防止填埋场堆体中发生火灾，或者降低火势蔓延的可能性。防飞散控制，有助于对轻质垃圾的控制。

光面HDPE土工膜在城市生活垃圾卫生填埋场的覆盖铺法：

先对铺设区域进行检查和丈量，根据丈量的数据将尺寸相匹配的膜运至相应的位置，展膜时,根据现场实际条件，用人工按一定的方向,取从上往下推开展铺的方式。应从高位向底部延伸，同时不要拉得太紧，应留有5%的余量以备局部下沉拉伸。卷铺过程中及时拉开、抻平,与坡面吻合平整,无突起褶皱。进行推铺,应平整,顺直,避免出现褶皱和波纹。边界要对整齐，需接缝焊接的两幅要搭齐，搭接宽度控制在15公分左右。

覆盖膜的粘接方法：粘接前，要去掉膜面上的砂子、泥土等脏物，要保证膜面干净。采用双轨热熔焊接法：

热熔焊接前须将上下两层防渗膜重叠15公分，焊接工序分为：调节压力、设定温度、设定速度、焊缝搭接检查、装膜入机、启动马达。焊缝要求整齐、美观、不得有滑焊、跳走现象。焊接的温度、速度和压力经过实验和检测后确定。焊缝处位于上层防渗膜的边缘应打磨成的倾角，以提高焊缝的焊接质量。热熔焊接时,搭接宽度不少于15厘米。焊接处的厚度不得少于膜厚度的1.2倍。褶皱部分的边缘，剪去裂痕的皱纹以保证平坦重叠。挤压焊接裂纹或皱纹切除部分时，其重叠应不小于10厘米。应避免十字搭接，采用丁字交错焊接形式。焊缝要求整齐和美观，不得有滑焊或跳走的现象。

