

高强度锻打异型螺栓来图定做

产品名称	高强度锻打异型螺栓来图定做
公司名称	邯郸市永睿紧固件销售有限公司
价格	5.00/个
规格参数	品牌:永睿 型号:M24 产地:河北邯郸
公司地址	河北省邯郸市永年区临洺关镇河北铺标准件产业城东区第6幢25号（注册地址）
联系电话	13230052907

产品详情

冷镦（挤）的优点很多，它适用于紧固件的大批量生产。它的主要优点概括为以下几个方面：

1.钢材利用率高。冷镦（挤）是一种少、无切削加工方法，如加工杆类的六角头螺栓、圆柱头内六角螺钉，采用切削加工方法，钢材利用率在25%~35%，而用冷镦（挤）方法，它的利用率可高达85%~95%，仅是料头、料尾及切六角头边的一些工艺消耗。

2.适于自动化生产。适宜冷镦（挤）方法生产的紧固件（也含一部分异形件），基本属于对称性零件，适合采用高速自动冷镦机生产，也是大批量生产的主要方法。

总之，冷镦（挤）方法加工紧固件、异形件是一种综合经济效益相当高的加工方法，是紧固件行业中普遍采用的加工方法。

异型件在制造的时候该零件的中间部分带有斜度的侧壁是不容易成形的，在进行拉深的时候，底部圆角的部分以及圆形侧部和椭圆形侧壁连接的时候比较容易出现破裂和严重变薄的情况，所以在进行拉深的时候应该注意到必须掌握技巧和有一定的技术，在制造的时候特别是成产过程中拉深成形这道工序特别重要。