

便携式电刷镀机

产品名称	便携式电刷镀机
公司名称	商丘市传诚电子科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河南省商丘市民权县程庄镇程庄集十字街东段北侧168号
联系电话	13526319231

产品详情

电刷镀是依靠一个与阳极接触的垫或刷提供电镀需要的电解液，电镀时，垫或刷在被镀的阴极上移动的一种电镀方法。电刷镀使用专门研制的系列电刷镀溶液、各种形式的镀笔和阳极，以及专用的设备。

这些年我们在吸取国内外技术和工艺的基础上、集多年在电刷镀行业的经验、产品的精度、稳定性、可靠性达到新的高度。

传诚-100刷镀电源参数：

0-18V连续可调

0-100A连续可调、限流点105A（稳压稳流自动切换）正极反极手动切换

效率 90% 设备耗电量平均0.25度/h

冷却方式（风冷）温度超过85 时模块自动保护、当温度低于70 模块恢复工作

另设有：过流保护、过压保护、短路保护、软启动+防浪涌

机器重量6.7kg

外壳材质尺寸：铝合金360*320*160

特点：

1、设备简单，不需要镀槽，便于携带，适用于野外及现场修复。尤其对于大型、精密设备的现场不解体修复更具有实用价值。

- 2、工艺简单，操作灵活，不需要镀的部位不要用很多的材料保护。获得复合镀层非常方便，并可用叠层结构得到大厚度镀层。
- 3、操作过程中，阴极与阳极有相对运动，故允许使用较高的电流密度，它比槽镀使用的电流密度大几倍到几十倍。
- 4、镀液中金属离子含量高，所以镀积速度快（比槽镀快5倍~10倍）。
- 5、溶液种类多应用范围广、适用于各个行业不同的需要。费用低，经济效益大。
- 6、配有专用除油和除锈的电解溶液，所以表面预处理效果好，镀层质量高，结合强度大。镀层厚度的均匀性可以控制，既可均匀镀，也可以不均匀镀。

用途：

- 1、修复模具孔内径、轴外径的加工失误
- 2、铜排镀锡、铝排镀锡
- 3、制备零件表面的防护层改善材料表面的性能、如导电性、钎焊性、耐腐蚀和耐磨性。