

# 新塑世纪 进口EVA00213EVA透明发泡 售后无忧

产品名称	新塑世纪 进口EVA00213EVA透明发泡 售后无忧
公司名称	北京新塑世纪商贸有限公司
价格	8200.00/吨
规格参数	货号:005 数量:600 产地:北京
公司地址	北京房山区燕山迎风街9号百合大厦A216
联系电话	010-80345587 13581512778

## 产品详情

### 进口EVA00213EVA透明发泡

一种bopp薄膜生产用配料设备，包括配料箱，所述配料箱的底部外壁上固定安装有伺服电机，所述伺服电机的输出端固定安装有搅拌轴，所述搅拌轴贯穿并延伸至配料箱的内部，所述搅拌轴的外表面固定套设有多个均匀分布的固定套环，所述固定套环的外表面固定连接有多个均匀分布的搅拌杆，位于配料箱内底部的两个搅拌杆之间固定安装有梯形卡板，所述梯形卡板内开设有轴承安装孔，所述轴承安装孔内固定安装有轴承，所述轴承的内圈中固定套设有滚珠丝杆，所述滚珠丝杆的滚珠螺母外侧固定套设有连接环，位于配料箱内底部的相邻两个搅拌杆之间设有安装块，所述连接环和安装块的外表面两侧分别固定连接有搅拌叶片，每相邻两个搅拌叶片之间通过弧形连接片固定连接，所述配料箱的顶部中心处开设有进料口，所述进料口的一侧滑动安装有滑动板，所述滑动板的顶部固定安装有第二伺服电机，所述滑动板内开设有第二轴承安装孔，所述滚珠丝杆的顶部贯穿第二轴承安装孔并与第二伺服电机的输出端固定连接。

滚珠丝杆的滚珠螺母在带动连接环以及位于连接环外侧的搅拌叶片向上移动，连接环外侧的搅拌叶片在通过弧形连接片带动多个安装块以及位于安装块两侧的搅拌叶片向上移动，即多个搅拌叶片在保持与搅拌杆转动的同时还在做上下移动，因此可通过多个搅拌叶片来对配料箱中的各种原料进行上下搅拌，使得原料的混合更加均匀。一种bopp薄膜生产用配料设备，包括配料箱1，配料箱1的底部外壁上固定安装有伺服电机2，伺服电机2的输出端固定安装有搅拌轴3，搅拌轴3贯穿并延伸至配料箱1的内部，搅拌轴3的外表面固定套设有多个均匀分布的固定套环4，固定套环4的外表面固定连接有多个均匀分布的搅拌杆5，位于配料箱1内底部的两个搅拌杆5之间固定安装有梯形卡板6，梯形卡板6内开设有轴承安装孔7，轴承安装孔7内固定安装有轴承，轴承的内圈中固定套设有滚珠丝杆8，滚珠丝杆8的滚珠螺母外侧固定套设有连接环9，位于配料箱1内底部的相邻两个搅拌杆5之间设有安装块10，连接环9和安装块10的外表面两侧分别固定连接有搅拌叶片每相邻两个搅拌叶片11之间通过弧形连接片26固定连接。将生产bopp薄膜所需的各种原料通过进料漏斗17和进料管16加入至配料箱1中，启动伺服电机2和第二伺服电机14，伺服电机2工作带动搅拌轴3进行转动，搅拌轴3转动的同时会通过固定套环4带动多个搅拌杆5进行转动，与此同时，底部的搅拌杆5会带动梯形卡板6、滚珠丝杆8、滑动板13、第二伺服电机14、连接环9、安装块10、弧形连接片26以及搅拌叶片11同步转动，从而可以对配料箱1内的各种原料进行同一水平位置的搅拌，与此

同时，第二伺服电机14工作带动滚珠丝杆8进行转动，滚珠丝杆8的滚珠螺母在带动连接环9以及位于连接环9外侧的搅拌叶片11向上移动，连接环9外侧的搅拌叶片11在通过弧形连接片26带动多个安装块10以及位于安装块10两侧的搅拌叶片11向上移动，即多个搅拌叶片11在保持与搅拌杆5转动的同时还在做上下移动，因此可通过多个搅拌叶片11来对配料箱1中的各种原料进行上下搅拌，使得原料的混合更加均匀。仅为本发明较佳的具体实施方式，但本发明的保护范围并不局限于此，任何熟悉本技术领域的技术人员在本发明揭露的技术范围内，根据本发明的技术方案及其发明构思加以等同替换或改变，都应涵盖在本发明的保护范围之内。