

# (超级全面)医用钢质门厂家详细讲解医用钢质门(医用钢制门)技术规范及安装工艺

产品名称	(超级全面)医用钢质门厂家详细讲解医用钢质门(医用钢制门)技术规范及安装工艺
公司名称	山东环林建材有限公司
价格	600.00/平米
规格参数	品牌:环林 价格:600起/平米 产地:济南
公司地址	济南市天桥区清河北路西段路北尚北一号第2号 商铺
联系电话	0531-59615665 15850681798

## 产品详情

### 一、医用钢质门的选材及技术规范

#### A、医用钢质门门框及门扇选材：

1) 专业医用钢制门门框采用宝钢或首钢优质热镀锌钢板（SGCC），厚度 1.5mm确保门框整体的稳定性能；门框框厚度要根据墙体厚度定做成门套效果，竖框与横框垂直拼接，无焊接无补漆；

2) 门框需设置密封胶条，密封胶条需采用优质橡胶材料，无胶物理镶嵌、环保、静音、保证密封效果易于更换；

#### B.医用钢制门门扇技术要求；

1) 表面材料：采用优质热镀锌钢板（SGCC），钢板厚度 0.8mm；

2) 表面处理：采用采用高压静电喷涂，单色效果，或者PVC木纹腹膜；门扇禁止采用廉价彩钢板等廉价原材料。

3) 医用钢制门门扇表面喷涂处理：要求采用高压静电喷涂，具有良好的耐酸性和耐溶剂性；涂料采用优质环保粉末，如老虎或阿克苏品牌；要求具有防尘、防菌、喷塑面平整、无裂痕，起泡现象，喷涂厚度 40UM。

4) 专业医用钢制门门扇厚度范围在 40mm-50mm 之间，门扇表面无焊点，门扇四周无焊点、铆钉、正反门面板采用自咬合技术，结实且平整美观的同时利于保持清洁。

5) 支撑结构，采用厚度 1.6mm 热镀锌钢板内框组保证专业医用钢制门门扇的强度且不变形。

6) 内填材料：采用优质防火蜂窝芯纸填充，与钢板内面充分连接，确保门板的抗冲击力。

7) 医院专用钢质门门扇视窗可采用 5mm 或 6mm 钢化玻璃，。

## 二、专业医用钢制门病房门技术指标：

1) 具有良好的隔音密闭、保温效果，静音设计保证开关门的安静。

2) 隔音效果为 一级， $35\text{dB} > \text{RW} > 25\text{dB}$

3) 专业医用钢制病房门：门扇为 0.8mm 优质钢板，内部填充绿色环保不燃材料；门框为 1.5mm 的优质钢板，内镶密封条；表面静电粉末喷涂或 PVC 覆膜钢板。

4) 单扇门采用无盖口式，子母门及对开门盖口采用自带扣边的原表式，保证门整体平整、美观大方。

5) 内部填充高强度蜂窝纸板，并且与钢板充分粘接，抗冲击力强。卫生间门下部设透气百叶窗。

6) 施工现场墙体厚度大于等于 200MM,要求提供全包墙体门框（一体式门套）以满足现场多种厚度墙体的。

7) 门框内部衬板需加厚（考虑其磁力锁及配套五金的安装等，需保证产品的使用强度）。

8) 专业医用钢制门视窗及百叶：

配备带视窗玻璃门，视窗采用 5mm 单层钢化玻璃视窗，视窗压条为铝合金压条，视窗压边不得高出门扇平面 3.5mm；带百叶的门体，百叶选用高强度的钢质或铝合金百叶。

铝合金玻璃压条经过阳极化处理，耐酸洗，耐腐蚀耐久性好，色泽柔和，表面无螺丝无焊缝；须喷涂和门板相同颜色。

45° 角拼用，表面无螺丝孔，易于清洁

9) 医用钢质门五金配件：

根据门的位置及功能选择五金配件的具体型式，明确标明选定的品牌型号，确保门的持久耐用；厂家授权委托书或国内代理商授权委托书；合页、锁具等五金配件必须提供国家型式检验的报告。

五金件、附件、紧固件应满足功能要求，安装位置正确、齐全、牢固，具有足够的强度，启闭灵活、无噪声。

铰链：采用高强度优质不锈钢铰链，每扇门板至少 2 付铰链。优质钢螺丝固定；铰链经过 24 小时不间断疲劳测试，达到 30 万次以上使用效果。

### 三、专业医用钢制门安装工艺：

门框和门扇到现场分开安装，使得运输简便并便于成品保护。门框采用 45° 用或 90° 用。要求安装精度高，门框里口宽度可允许偏差  $\pm 1\text{mm}$ ，两框垂直度  $2\text{mm}$ ，门框对角线差  $3\text{mm}$ ，门框基准线的标高  $< 2\text{mm}$ ，门框在洞口内的安装位置  $< 5\text{mm}$ ，门扇在水泥砂浆完全硬化后进行安装。门框密封条安装时中间不能有接口，三侧密封条接口成  $90^\circ$  角。门扇与门框组装时要求精度高，以保证门体的隔音性能。

专业医用钢制门门页安装需在门框，门扇上分别开孔，内加衬板安装。

专业医用钢制门的门框，门型和安装方式必须完全按设计图纸的工艺要求。

负责门框边缝的灌浆工作，确保与结构连接牢固、不变形。

### 四、专业医用钢制门注意事项：

#### 1. 医用钢质门的运输：

经工厂检验合格的医用钢质门运送到工地现场的运输车辆应有防雨措施，底盘平整、清洁，足够的长宽面积。金属门门框、门扇分开装车，门框水平整齐摆放，门扇平放。门的装车要求：绑扎牢固可靠，不得有松动，应有垫层，不能直接接触门框和门扇的表面，以免长途运输中划伤表面涂层。装卸门框、门扇时，应轻拿、轻放，不得撬、甩、摔。运输门框，门扇时，应注意：装车数量、高度，根据车型与门框、门扇的种类、大小确定。

#### 2. 医用钢质门的存放

金属门运输到工地现场，应注意对门框、门扇的保护。门框、门扇应放置于干燥清洁、地面平整的地方，避免日晒雨淋，不得和腐蚀物质接触。门框、门扇不应直接接触地面，应垫有枕木，立放。三框门（不带门槛）门框应倒立放置，即上框朝下方。四框门门框和门扇应正立放置。码放角度不小于  $70^\circ$ ，单排码放数量不能多于 50 个，并采取防倾倒措施（见下图）。

码放数量不超过 50 个 防雨淋 防日晒

#### 相关推荐阅读

[1、医用钢质门产品特点介绍](#)

[2、医用钢制门\(医用钢质门\)国家标准-安装工艺-安装步骤「厂家干货分享」](#)

[3、医用钢质门厂家告诉您如何设计选择医用钢制门\(病房钢制门\)医疗钢制门方案](#)