

# JNLD1000升锂电池三元正极材料高速混合机-佳诺机械新品

|      |  |
|------|--|
| 产品名称 | JNLD1000升锂电池三元正极材料高速混合机-佳诺机械新品                           |
| 公司名称 | 张家港市佳诺机械有限公司   |
| 价格   | 450000.00/台  |
| 规格参数 | 佳诺机械:1000升锂电高混机<br>100高混机:张家港1000L高混机<br>张家港高混机:张家港佳诺高混机 |
| 公司地址 | 江苏张家港市南丰镇振丰路12号  |
| 联系电话 | 13160133121  |

## 产品详情

### 锂电三元材料高混机

采用优质不锈钢材质，精工制作，夹层带降温装置，锅体及其他与物料接触部分采用碳化钨处理，锅盖及下料开启具备磁性检测，设有可编程程序控制，在保证粉液混合效果的基础上，很大程度确保了设备的稳定性。

### 锂电池粉体混合设备

喷涂碳化钨涂层，是仅次于钻石的超硬耐磨涂层。涂层制作中工件温度不超过150度工件无任何变形，涂层硬度达到HRC70以上，主要适用于颗粒磨损状况，目前喷涂碳化钨涂层已经在锂电池行业大量应用，阻止金属离子进入粉末，可根据不同的使用环境选择耐磨耐腐涂层。

## JNLD1000L高速混合机技术参数和配置

| 1、<br>项目 | 高混部分          |         |    |
|----------|---------------|---------|----|
|          | 参数            | 特殊要求及备注 | 数量 |
| 高速混合机型号  | SHR1000A高速混合机 | 机架碳钢焊接  | 1台 |
| 总容积      | 1000L         |         |    |
|          |               |         |    |

|       |  |  |                      |
|-------|--|--|----------------------|
| 有效容积  | 750L   |  |                      |
| 材料及要求 | 热冷缸筒体内胆，阀体，堵头，均为SUS304制作，与物料接触部分全部为SUS304制造，<br><br>筒体外层材料： <a href="#">Q235</a> ，6MM碳钢喷涂。<br><br>内外层桶壁实际单层壁厚厚度 8mm<br><br>内外层桶底实际单层壁厚厚度 6mm | 筒体壁厚 <a href="#">SUS304 8mm</a> 厚，筒体底厚 <a href="#">SUS304 10mm</a> 厚，外层为SUS201<br><br>镜面装饰板0.8 mm厚 | 1台                   |
| 搅拌桨   | 三片式桨叶，材质为耐磨钢桨叶3片分3层，使物料沿锅壁运动的同时上下循环翻动，搅拌桨与轴底部间隙3MM-5MM，高度可调。<br><br>与物料接触部分表面粗糙度Ra=0.8   | 桨叶锁紧方式为双螺母紧固，防止桨叶松动，二个螺母均为SUS304，三片叠式  | 1台                   |
| 搅拌桨转速 | <a href="#">330-660rpm</a>   | 变频调速（设定一个低速和一个高速）  |                      |
| 主轴    | <a href="#">材质为42CrMo</a> ，高硬度高韧性  | 主轴材质为42CrMo，调质处理   | 1台                   |
| 轴承    | 哈尔滨轴承  | 深沟球轴承6324一只，6322两只   |                      |
| 平衡处理  | 每片桨叶都经过高速平衡处理，然后再经组合后经过平衡处理，后桨叶连轴承一起平衡处理，以保证桨叶和轴与平带轮的完全平衡  | 平衡精度 $\pm 0.2g$  |                      |
| 导流板   | 桶内壁中上部设有一块导流板，用于加强混合效果，它的导流角度可以使物料在桶内翻滚，与锅壁角度为35度。   | 导流板呈贝壳型SUS304  | 1台                   |
| 锅盖    | 锅盖上设有一个排气口，备用接口一个  | 锅盖材质为铸铝件（跟客户确认锅盖材质），<br><br>厚度20mm，内层抛光处理<br><br>有两道耐高温橡胶密封条                                       | 热缸锅盖<br>开启设备<br>停止运转 |

|      |  |                                  |    |
|------|--|----------------------------------|----|
| 锅座   | 锅座总高度400MM,锅座直径1050MM,锅座上下厚度为40MM        |                                  | 1台 |
| 放料方式 | 手动/自动                                    |                                  |    |
| 排料三通 | 为铸铝件内部精车抛光处理                             |                                  |    |
| 堵头   | 为SUS304                                  | 堵头与筒体紧密结合                        |    |
| 缸盖开启 | 手动垂直开盖，可360度旋转，并组合手动快速扣手，机械防护。           |                                  |    |
| 混合时间 | 根据物料                                     | 8-15分钟，温控表自动控温，测温点在容器内部          |    |
| 冷却方式 | 自摩擦/循环水                                  |                                  |    |
| 电机   | 200KW安徽皖南电机股份                            | 380V50HZ                         |    |
| 密封部位 | 采用迷宫式骨架高温胶 <a href="#">密封圈</a> ，正反组合式排列， | 密封圈为德国进口UKS130*105*12*4只，聚四氟乙烯一只 |    |
| 热缸皮带 | 7根D型重型皮带，机械式涨紧装置，安全可靠                    | 3861                             | 江  |
| 使用电源 | 380V50HZ                                 |                                  |    |

备注：除电器元件外，混合机不使用含铜及镀锌零部件 2.出水口接口形式采用标准形式，进水口DN32，出水口DN40。 3.主轴密封采用油封密封加气密封，保证正常运行过程中物料不会进入主轴密封内导致卡滞或影响轴承的使用寿命。主轴要易于润滑，注油口开设在易于操作部位。