

粮仓踏粮板代理

产品名称	粮仓踏粮板代理
公司名称	廊坊兴科化工材料有限公司
价格	.60/米
规格参数	运输方式:路运 品牌:兴科 产地:河北
公司地址	河北省廊坊市大城县北魏乡正村
联系电话	0316-8062737 13230665886

产品详情

粮仓踏粮板代理 . . .

粮仓踏粮板代理 不符标准,可采用机加工与定心敲击法结合修复。严重锈蚀时,应更换阀座。2膜片应光滑,无划痕,弹性符合要求。2控制阀5.2.1调节压力阀阀芯与阀座吻合严密,渗漏试验五分钟,渗漏不超过一滴。根据磨损情况,可相应采取机加工,定心敲击法或研磨法修复。无法修复则更换。2补油阀质量标准、检修方法与压力阀相同。3泵体部分5.3.1柱塞5.3.1.1与导向套配合尺寸公差为 ± 0.05 mm,圆度为 ± 0.02 mm,直线度为 ± 0.02 mm,表面粗糙度为 $Ra 1.6$,表面硬度HR5-55。1.2配合轴径与轴径同轴度 ± 0.02 mm。1.3修磨量 $0.1D$ (D 为直径)。2导向套5.3.2.1与柱塞配合尺寸公差为 ± 0.05 mm,表面粗糙度 $Ra 1.6$ 5.3.2.2内径与外径同轴度为 ± 0.02 mm。3密封图应有良好弹性,无老化裂纹现象,与柱塞配合面无划痕损伤。4曲轴、中轴部分5.4.1曲轴5.4.1.1主轴颈、曲柄颈与轴瓦配合尺寸公差为 ± 0.05 mm,圆度 ± 0.02 mm,直线度 ± 0.02 mm,表面粗糙度 $Ra 1.6$ 。1.2主轴颈与曲柄颈平行度为 ± 0.03 mm。1.3主轴颈与曲柄颈修磨量为直径的 0.4 。2轴瓦壳5.4.2.1与轴瓦配合表面无拉伤起毛现象,表面粗糙度 $Ra 1.6$ 。2.2与轴瓦配合表面与导向孔垂直度为 ± 0.02 mm。2.3两轴瓦壳组合后,其两端导向孔同轴度 ± 0.02 mm。3轴瓦5.4.3.1与轴瓦壳配合尺寸公差为 ± 0.05 mm,与曲柄配合尺寸公差为 ± 0.05 mm,配合表面粗糙度 $Ra 1.6$ 5.4.3.2轴瓦键槽与键配合尺寸公差为 ± 0.05 mm。4曲轴套5.4.4.1与主轴颈配合尺寸公差为 ± 0.05 mm,表面粗糙度为 $Ra 1.6$ 。4.2内径与外径同轴度为 ± 0.02 mm。5中轴5.4.5.1与轴套配合尺寸公差为 ± 0.05 mm,圆度为 ± 0.02 mm,直线度 ± 0.02 mm,表面粗糙度 $Ra 1.6$,调质处理。2配合轴径与轴径同轴度 ± 0.02 mm。3修磨量为直径的 0.4 。6中轴套5.4.6.1表面粗糙度 $Ra 1.6$ 。2内径与外径同轴度 ± 0.02 mm。车与验收6.1试车前准备工作6.1.1清除泵座及周围一切工具和杂物。2检查各部连接螺栓是否紧固。3检查密封圈压紧程度。4检查曲轴箱、液压腔、控制阀油箱的润滑油是否充足。5盘车两周,注意泵内有无异响,盘车是否轻便。6检查电器部分与控制装置有无异常现象。7拆去联轴器柱销,检验电机转向是否正确。8装上联轴器柱销,按好安全罩,准备试车。2试车6.2.1开车前必须使泵头内充满水或料液。COREX和FINEX流程发生很多高热值的复原性尾气,尾气运用的途径将决议工艺的经济性,而HISMELT高温低热值尾气却成为工艺的“鸡肋”。各种气基复原工艺都能在较低温度下出产海绵铁或热压块,竖炉流程(MIDREX, HYL-III)比流化床流程(FINMET)老练,因而竖炉流程仍然操纵着气基复原工艺,气基复原流程现在都要运用天然气资源,很难在我国得到开展。转底炉流程可运用低强度的含碳球团,给煤基直接复原流程注入新的生机,但其能耗高、出产率低、产品质量差将会限制它的开展。

[中储粮专用PVC粮面走道板公司](#)