

耐高压铜管与不锈钢板焊接维修 威欧丁银合金焊丝A203

产品名称	耐高压铜管与不锈钢板焊接维修 威欧丁银合金焊丝A203
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	2000.00/件
规格参数	焊接方式:火焰钎焊 使用焊接材料:A203配201-F 焊后耐压要求:10公斤压力
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

产品详情

耐高压铜管与不锈钢板焊接维修 威欧丁银合金焊丝A203

如图示的铜管与不锈钢板的焊接，由于之前厂家使用普通的铜焊条火焰焊接后导致不锈钢板周边多处裂纹，并且产生的裂纹走向好无规律，同时管子也焊裂了，，按正常修复是没有意义的，也就是这边修好，那边也会出现裂纹风险；然而厂家制作这样一个工件着实花了很大心思，执意要维修好，所以经过与厂家技术相关负责人协商采用如下解决方式：面上覆盖不锈钢板，再套一个管子把不锈钢管包裹住，然后套的不锈钢管与铜管使用高银合金焊丝A203配助焊膏201-F焊接，整个操作过程比较繁琐（比起直接修复没有意义），整体焊接好后耐压要求1兆帕，需要保证不漏的给厂家修复好！