

## 35CrMo高强度双头螺栓|35Crmo全螺纹螺柱

|      |                                      |
|------|--------------------------------------|
| 产品名称 | 35CrMo高强度双头螺栓 35Crmo全螺纹螺柱            |
| 公司名称 | 邯郸市永睿紧固件销售有限公司                       |
| 价格   | 4500.00/吨                            |
| 规格参数 | 品牌:永睿<br>型号:齐全<br>产地:河北邯郸            |
| 公司地址 | 河北省邯郸市永年区临洺关镇河北铺标准件产业城东区第6幢25号（注册地址） |
| 联系电话 | 13230052907                          |

### 产品详情

双头螺栓节省时间和成本所有双头螺栓的结构不用钻孔，冲孔，车螺纹，铆接，拧螺纹和精整等步骤，不断扩展结构设计的应用潜力，大电流和较小的熔深。因此，可以焊接到很薄的板材上。螺柱焊的工件必须是从一侧焊接。能在全位置焊接，借助于扩展器可以受限制的垂直隔板上。由于是短时间焊接且焊后很少变形，故不需要修整。因为焊接的结构不需要钻孔，故不会造成泄漏。接头可以达到很高的强度，即螺柱焊的接头强度大于螺柱本身强度。

双头螺栓一般都需要经过表面处理，螺栓表面处理的种类很多，一般常用的有电镀、发黑、氧化、磷化、非电解锌片涂层处理等。但是，电镀紧固件在紧固件的实际使用中占有很大的比例。尤其在汽车、拖拉机、家电、仪器仪表、航天航空、通讯等行业和领域中使用更为广泛。然而，对于螺纹紧固件来说，使用中不仅要求具有一定的防腐能力，而且，还必须保证螺纹的互换性，在这里也可称之为旋合性。为了同时满足螺纹紧固件在使用中要求的“防腐”和“互换”双重使用性能，制定专门的电镀层标准是非常必要的。