

郑州富杰焊锡供应助焊剂 无铅助焊剂

产品名称	郑州富杰焊锡供应助焊剂 无铅助焊剂
公司名称	郑州市富杰焊锡材料有限公司
价格	6.00/升
规格参数	锡条:无铅助焊剂 型号:低价 熔点:190 ()
公司地址	郑州市二七区棉纺东路23号
联系电话	86 0371 65016548 13007600578

产品详情

锡条	无铅助焊剂	型号	低价
熔点	190 ()	适用范围	焊接
焊点色度	N	清洗角度	免清洗

助焊剂注意事项：

- 助焊剂为易燃之化学材料，在通风良好的环境下作业，并远离火种，避免阳光直射。
- 开封后的助焊剂应先密封后储存，已使用之助焊剂请勿再倒入原包装以确保原液的清洁。
- 报废之助焊剂需请专人处理，不可随意倾倒污染环境。
- 不慎沾染手脚时，立即用肥皂、清水冲洗。沾染五官时，立即用肥皂、清水冲洗，勿用手揉搓，情况严重时，送医治疗。
- 长脚二次作业中，第一次焊接时应尽量采取低比重作业，以免因二次高温而伤害pcb与零件，并造成焊点氧化。
- 发泡时泡沫颗粒应愈绵密愈好，应随时注意发泡颗粒是否大小均匀，反之，必有发泡管阻塞、漏气或故障。发泡高度原则以不超过pcb零件面为最合适高度。
- 发泡槽内之助焊剂隔夜使用或多日不使用时，应随即加盖以防挥发及水气污染或放至干净容器内，未过pcb焊锡时勿让助焊剂发泡，以减低各类污染。
- 助焊剂应于使用50小时后全部更换新液，以防污染、老化衰退影响作业效果与品质。
- 作业过程中，应防止裸板与零件脚端被汗渍、手渍、面霜、油脂类或其它材料污染。焊接完毕未完全干固前，请保持干净勿用手污染。