

机械输送，带式皮带机，埋刮板机，斗式提升机设备

产品名称	机械输送，带式皮带机，埋刮板机，斗式提升机设备
公司名称	张家港市茂盛密封机械制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	样品或现货:现货 是否标准件:标准件 是否进口:否
公司地址	金港镇德积双丰村
联系电话	0512-58750561 13706223590

产品详情

样品或现货	现货	是否标准件	标准件
是否进口	否	标准编号	MC型 埋刮板输送机
品牌	输送设备	型号	MC型 埋刮板输送机
材质	铸铁	适用范围	工业

1、皮带输送机：

90度皮带转弯机、180度皮带转弯机、180度皮带转弯机、不锈钢皮带转

输送设备

弯机、45度皮带转弯机、不锈钢皮带输送机、塑料喷嘴皮带输送机、报刊皮带输送机、皮带提升机、电子原件皮带输送机、灯检皮带输送机、多层皮带输送机。

2、顶板连输送机

食用油顶板连输送机、福祿寿司顶板连输送机、饮料顶板连输送机、可乐滚珠链输送机、整厂饮料输送机、茶饮料顶板连输送机、变道顶板连输送机、多排顶板连输送机、翻倒杀菌顶板连输送机、饼干顶板连输送机顶板连输送机、胶箱顶板连输送机、汽水顶板连输送机。

3、滚筒输送机

90度转向滚筒输送机、打包滚筒输送机、滚珠滚筒输送机、二合一滚筒输送机、打通滚筒输送机、包装后段滚筒输送机、仓储物流滚筒输送机、环型滚筒输送机、分道滚筒输送机、转弯滚筒输送机、分道滚

筒输送机、o型滚筒输送机。

4、网带链输送机

纸箱装啤酒网带链输送机、脱水蔬菜网带链输送机、罐类网带链输送机、蓄电池网带链输送机、轮胎网带链输送机、蔬菜网带链输送机、水产网带链输送机、水果网带链输送机、膨化食品网带链输送机、肉食品小包装网带链输送机、果蔬类网带链输送机、肉类分割网带链输送机。

5、斗式提升机

斗式提升机输送设备固接着一系列料斗的牵引构件（胶带或链条）环绕提升机的头轮与尾轮之间，构成闭合轮廓。驱动装置与头轮相连，使斗式提升机获得必要的张紧力，保证正常运转。物料从提升机机底部供入，通过一系列料斗向上提升至头部，并在该处卸载，从而实现在竖直方向运送物料。斗式提升机的料斗和牵引构件等行走部分及头轮、尾轮等安装在全封闭的罩壳之内。

6、螺旋输送机

输送设备的分类中有一种叫做螺旋输送机（俗称绞刀）。其整体结构及内部结构由头节、中间节、尾节及驱动部分构成。螺旋输送机具有构造简单、占地少、设备容易密封、便于多点装料及多点卸料、管理和操作比较简单等优点。常用于水平或小于20度倾斜方向输送各种粉状和粒状物料，如生料、煤粉、水泥和矿渣等。螺旋输送机的缺点是运行阻力很大，比其他输送机的动力消耗大，且机件磨损较快，维修量大。不宜用于输送粘性易结块、粒状块、磨琢大的物料，被输送的物料温度要低于200度。常用于中小输送量及输送距离小于50m的场合。

7、板链斗式提升机

又称pl型斗式提升机

该输送设备的分类的牵引件是板链。物料的运行是依靠头部驱动链轮的齿拨动板链来传动。料斗运行速度很慢（0.4m/s）。适合于输送温度250度以下、密度较大、磨琢性、块状物料，如块煤、石灰石、水泥熟料等。装料方式为流入式，卸料方式为重力式。料斗形状为鳞式斗。

8、带式输送机

带式输送机由驱动装置拉紧装置输送带中部构架和托辊组成输送带作为牵引和承载构件，借以连续输送散碎物料或成件品。

带式输送机是一种摩擦驱动以连续方式运输物料的机械。应用它，可以将物料在一定的输送线上，从最初的供料点到最终的卸料点间形成一种物料的输送流程。它既可以进行碎散物料的输送，也可以进行成件物品的输送。除进行纯粹的物料输送外，还可以与各工业企业生产流程中的工艺过程的要求相配合，形成有节奏的流水作业运输线。所以带式输送机广泛应用于现代化的各种工业企业中。

在矿山的井下巷道、矿井地面运输系统、露天采矿场及选矿厂中，广泛应用带式输送机。它用于水平运输或倾斜运输。

通用带式输送机由输送带、托辊、滚筒及驱动、制动、涨紧、改向、装载、卸载、清扫等装置组成。

输送带

常用的有橡胶带和塑料带两种。橡胶带适用于工作环境温度 $-15 \sim 40^{\circ}\text{C}$ 之间。物料温度不超过 50°C 。向上输送散粒料的倾角 $12^{\circ} \sim 24^{\circ}$ 。对于大倾角输送可用花纹橡胶带。塑料带具有耐油、酸、碱等优点，但对于气候的适应性差，易打滑和老化。带宽是带式输送机的主要技术参数。

托辊

分单滚筒（胶带对滚筒的包角为 $210^{\circ} \sim 230^{\circ}$ ）、双滚筒（包角达 350° ）和多滚筒（用于大功率）等。有槽形托辊、平形托辊、调心托辊、缓冲托辊。槽形托辊（由2~5个辊子组成）支承承载分支，用以输送散粒物料；调心托辊用以调整带的横向位置，避免跑偏；缓冲托辊装在受料处，以减小物料对带的冲击。

滚筒

分驱动滚筒和改向滚筒。驱动滚筒是传递动力的主要部件。分单滚筒（胶带对滚筒的包角为 $210^{\circ} \sim 230^{\circ}$ ）、双滚筒（包角达 350° ）和多滚筒（用于大功率）等。

涨紧装置

其作用是使输送带达到必要的张力，以免在驱动滚筒上打滑，并使输送带在托辊间的挠度保证在规定范围内。

带式输送机的技术优势

首先是它运行可靠。在许多需要连续运行的重要的生产单位，如发电厂煤的输送，钢铁厂和水泥厂散状物料的输送，以及港口内船舶装卸等均采用带式输送机。如在这些场合停机，其损失是巨大的。必要时，带式输送机可以一班接一班地连续工作。

带式输送机动力消耗低。由于物料与输送带几乎无相对移动，不仅使运行阻力小(约为刮板输送机的 $1/3 \sim 1/5$)，而且对货载的磨损和破碎均小，生产率高。这些均有利于降低生产成本。

带式输送机的输送线路适应性强又灵活。线路长度根据需要而定，短则几米，长可达10km以上。可以安装在小型隧道内，也可以架设在地面交通混乱和危险地区的上空。

根据工艺流程的要求，带式输送机能非常灵活地从一点或多点受料，也可以向多点或几个区段卸料。当同时在几个点向输送带上加料(如选煤厂煤仓下的输送机)或沿带式输送机长度方向上的任一点通过均匀给料设备向输送带给料时，带式输送机就成为一条主要输送干线。

带式输送机可以在贮煤场料堆下面的巷道里取料，需要时，还能把各堆不同的物料进行混合。物料可简单地从输送机头部卸出，也可通过犁式卸料器或移动卸料车在输送带长度方向的任一点卸料。

9、链式输送机

链式输送机是利用链条牵引、承载，或由链条上安装的板条、金属网带、辊道等承载物料的输送机。根据链条上安装的承载面的不同，可分为链条式/链板式/链网式/板条式/链斗式/托盘式/台车式，此外，也常与其他输送机、升降装置等组成各种功能的生产线。主要特点：链式输送机1.输送能力大，高效的输送机允许在较小空间内输送大量物料，输送能力达 $6\text{m}^3/\text{h}\sim 600\text{m}^3/\text{h}$ 。2.输送能耗低，借助物料的内摩擦力，变推动物料为拉动，使其与螺旋输送机相比节电50%。3.密封和安全，全密封的机壳使粉尘无缝可钻，操作安全，运行可靠。4.使用寿命长，用合金钢材经先进的热处理手段加工而成的输送链，其正常寿命 >5 年，链上的滚子寿命（根据不同物料）2~3年。5.工艺布置灵活，可高架、地面或地坑布置，可水平或爬坡（ 15° ）安装，也可同机水平加爬坡安装，可多点进出料。6.使用费用低，节电且耐用，维修少，费用低（约为螺旋机的1/10），能确保主机的正常运转，以增加产出、降低消耗、提高效益。

10、液压升降平台

液压升降平台广泛适用于汽车、集装箱、模具制造，木材加工，化工灌装等各类工业企业及生产流水线，满足不同作业高度的升降需求，同时可配装各类台面形式（如滚珠、滚筒、转盘、转向、倾翻、伸缩），配合各种控制方式（分动、联动、防爆），具有升降平稳准确、频繁启动、载重量大等特点，有效解决工业企业中各类升降作业难点，使生产作业轻松自如。

产品特点：

1. 整机重量轻，机动性好，适合单人操作

铝合金液压升降平台2、特制的桅柱间导轮装置，升降平稳自如

3. 结构紧凑，运输状态尺寸小，可进入一般电梯的轿厢以及能顺利通过门洞和狭小通道

11、斗式提升机

斗式提升机用来垂直提升经过破碎机的石灰石、煤、石膏、熟料、干粘土等块粒状物料以及生料、水泥、煤粉等粉状物料。根据料斗运行速度的快慢不同，斗式提升机可分为：离心式卸料、重力式卸料和混合式卸料等三种形式。离心式卸料的斗速较快，适用于输送粉状、粒状、小块状等磨琢性小的物料；重力式卸料的斗速较慢，适用于输送块状的，比重较大的，磨琢性大的物料，如石灰石、熟料等。斗式提升机的牵引构件有环链、板链和胶带等几种。环链的结构和制造比较简单，与料斗的连接也很牢固，输送磨琢性大的物料时，链条的磨损较小，但其自重较大。板链结构比较牢固，自重较轻，适用于提升量大的提升机，但铰接头易被磨损，胶带的结构比较简单，但不适宜输送磨琢性大的物料，普通胶带物料温度不超过 60°C ，夹钢绳胶带允许物料温度达 80°C ，耐热胶带允许物料温度达 120°C ，环链、板链输送物料的温度可达 250°C 。

特点

输送设备是一种摩擦驱动以连续方式运输物料的机械。应用它，可以将物料在一定的输送线上，从最初

的供料点到最终的卸料点间形成一种物料的输送流程。它既可以进行碎散物料的输送，也可以进行成件物品的输送。除进行纯粹的物料输送外，还可以与各工业企业生产流程中的工艺过程的要求相配合，形成有节奏的流水作业运输线。所以输送设备广泛应用于现代化的各种工业企业中。

输送设备应用的行业

冶金、电力、煤炭、化工、建材、码头、粮食等。

真空上输送设备用于输送粉体物料，具有易于安装，易于清洁，低噪音，无尘输送的优点。符合制药、食品行业的要求。

真空输送设备工作原理

1. 在压缩空气的驱动下，多级喷射真空泵(a)产生真空。
2. 出料底阀(b)关闭，随即储仓(c)及管道(d)产生真空。
3. 真空作用下，物料从吸料位置(e)经输送管道吸入粉体储仓。
4. 过滤器(f)很好地达到气体与被输送粉体分离。
5. 在输送粉体的同时，压缩空气填冲至反冲气囊(g)
6. 真空泵停止运行，出料底阀打开，物料下落至出料位置。同时，反冲气囊内的压缩空气释放，自动清洁黏附于过滤器的粉体颗粒。
7. 真空泵再次工作，开始新一轮的循环。整个输送过程中，吸料及出料时间由气动或电动的控制器(h)控制。

分类及各分类的介绍

输送设备是指在一定的线路上连续输送物料的材料搬运机械，又称流水线。输送流水线可进行水平、倾斜和垂直输送，也可组成空间输送线路，输送线路一般是固定的。输送机输送能力大，运距长，还可在输送过程中同时完成若干工艺操作，所以应用十分广泛。

板链流水线：采用链板拖牵工件做平面传送运动，来达到生产工艺目的。流水线采用组合式装配模式，工位可按工艺要求设定。工位配置有电源插座、工具箱、料盒等，使整个流程达到快速、有序。

插件流水线：采用链条拖动工装小车，成水平环运行，进行工件装配。

差速链流水线：采用特制铝合金型材作导轨，用增速链拖牵工装板作为输送介质。流水线采用组合式装配模式，工位数可按工艺要求设定。工位配置有脚踏开关、电源插座、工位阻挡器、工艺图板、照明等，线体上设有顶升平移机、顶升旋转台等，使整个流程达到自动化工作状态。

保证质量，价格合理！

货比三家不吃亏，茂盛让您更实惠！

欢迎订购！