

西门子华南地区代理商

产品名称	西门子华南地区代理商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市松江区广富林路4855弄88号3楼
联系电话	158****1992 158****1992

产品详情

西门子PLC华南区地区代理

三菱PLC与西门子PLCPLC有什么不同？各自有哪些优势与劣势？该如何选择？学习培训哪一种品牌？

首要他们的程序编写核心理念不一样，三菱PLC是日系品牌，程序编写形象化通俗易懂，学习培训下去会较为简单，西门子PLCPLC是，命令较为抽象化，学习培训难度系数比较大，但命令偏少，而三菱的命令比较多，因此学习培训三菱和学习培训西门子PLC的周期时间是一样的。

三菱的优点取决于离散变量操纵和健身运动控。

三菱的命令丰富多彩，有常用的定位命令，操纵伺服电机和步进电机非常容易完成，要实现一些繁杂的姿势操纵都是三菱的优势，而西门子PLC在这方面就较差，都没有专门的命令，做伺服电机或步进电机定位操纵不是不能完成，反而是程序流程繁杂，精度不太高。

过程管理与通讯操纵西门子PLC是优势。

西门子PLC的模拟量模块价格低，程序流程简易，而三菱的模拟量模块价格比较贵，程序流程繁杂，西门子PLC做通讯也非常容易，程序流程简易，三菱在这方面作用较差。

因此对于不一样的机器设备不一样的控制方式，我们要有效的采用PLC，用其优点，避其缺点。

比如：某机器设备仅仅些姿势操纵，如机械臂，可挑选三菱的PLC，某机器设备有伺服电机或步进电机要做好定位操纵，也选三菱的PLC；像家用中央空调，废水处理，温控等这种有许多模拟量输入要解决的需要选西门子PLC的PLC比较适合，某机器设备当场有许多仪表盘的数据信息得用通讯开展收集，选西门子PLC的好操纵。

差别特别大，处理芯片肯定是各有不同的（反映在容积和运算速度上），但大的差别或是表现在数控编程软件的构思和结构上。

先

拿三菱较为有优点的小型服务器FX系列产品和西门子PLCS7-200系列产品比照：

- 1、三菱的数控编程软件从初期的FXGPWIN到近的GXworks2，和所有的日系品牌一样，此软件的程序编写构思是由上而下的单一竖向构造，而西门子PLC的MicroWIN则是纵向和横向兼具的构造，并且程序段适用静态变量，同样的作用只要编一次程序流程就可以，大大减少了开发设计难度系数和时长。
- 2、S7-200一直以来适用强劲的浮点运算，数控编程软件立即适用小数位输出，而三菱直到近年来发布的FX3U系列产品才有此类作用，以前的FX2N系列产品的浮点数作用好多人体现有点儿可有可无。
- 3、S7-200的模拟量输入导出程序流程比较简单便捷，AD、DA值能够不需程序编写直接存取的，三菱的FX2N以及过去的系列产品都要十分繁杂的FROMTO命令。FX3U现如今也适用此作用了，但还是晚了一段时间。
- 4、CPU226和CPU224XP，标准配备2个485口，即PPI口，大通信速率187.5K,三菱FX3U以前的全部系列产品全是一个凄惨的422口，并且速度是9.6K。如果需要两个多功能仪表哪些的则务必另配FX2N0-485BD等独特控制模块。
- 5、CPU226的系统容积20K,数据信息容积14K,FX2N一共才8K.后来的3U反是有所改进。

但三菱的FX2N系列产品有2个优点，一是高速计数器命令比S7-200便捷。二是422口比西门子PLC的PPI口结实（由于200系列产品的PPI口是是非非光学防护的，非规范操作和仿造的编程电缆可能会致使串口通信毁坏）西门子PLC近发布的S7-1200系列产品立即适用千兆以太网，并且因为融合了记数和精确测量、闭环控制系统和运动控制系统的加工工艺，因而FX3U再度被西门子PLC远远地超过。

之上的较为只是小型服务器。对于西门子PLC的300和400系列产品及其更大型的TDC系列产品，这儿就无需多言了，一句话，谁用谁曾料想到。西门子PLC的PCS7手机软件也十分源远流长。

学PLC，三菱是非常容易入门的，由于心直口快构思简易。从培训的视角讲，肯定是西门子PLC更强。

也有便是西门子PLCPLC的通讯边有2个，三菱的有一个，2个通讯口能够一个联接免费下载手机充电线一个联接触摸显示屏开展程序调试，不然你就需要拔掉触摸显示屏手机充电线再联接触摸显示屏手机充电线往返调整程序有点儿不便。