

65度TPE材料 65度TPE包胶ABS材料 提供技术支持

产品名称	65度TPE材料 65度TPE包胶ABS材料 提供技术支持
公司名称	东莞市德创化工有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广东省东莞市常平镇常马路2号2栋903室01（注册地址）
联系电话	13827209711

产品详情

这几天有客户在网上问我们TPE产品表面发白怎么办？其实这个问题算是一个很常见的问题了，就跟随小编一同来看看如何应对这个问题该如何解决。

导致TPE产品发白的个因素有可能是外力导致的，TPE产品表面耐摩擦，防刮花性能不算好，一旦受到外力的摩擦，这样容易导致TPE配料中的填充粉末露出来，这样看上去就觉得表面发白了。

另外一个因素就是析出了，一般来说会发生这个现象的大多情况都是在TPE材料配方中某一种配料的添加量超标了，随着时间的流逝，渗透到了产品的表面，产生白色的粉末状，如果用手擦去，过一会后又会有新的白色粉末出现。

1、如果是外力导致的，可以通过调整TPE材料的配方，改善相容性。

2、如果是另一种，在已经做出产品后想要补救的话是有一定难度，甚至很难奏效，这边为大家提供一种解决思路：

(1) 可以选择萃取剂，这一种易析出白色粉末，同时这一种溶剂也不会对TPE材料有溶解的副作用。

(2) 把出现的白色粉末浸泡在准备好的溶剂内，1小时后取出。

(3) 关注浸泡后的产品，如还是出现这个情况，重复第二个步骤，直到不再出现白色粉末。

针对于这个情况，这边建议大家，如果仓库内还有一定存货，尽快与TPE厂家进行换货或退货，如果是找的贸易商，换货就比较困难了，所以这边还是推荐大家在购买TPE材料时，要找TPE生产厂家，这样出现问题可以迅速解决。