

55度TPE手柄材料 TPE握把材料单独成型TPE手柄可二次注塑

产品名称	55度TPE手柄材料 TPE握把材料单独成型TPE手柄可二次注塑
公司名称	东莞市德创化工有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:德创化工 型号:TPE手柄握把材料
公司地址	广东省东莞市常平镇常马路2号2栋903室01（注册地址）
联系电话	13827209711

产品详情

硬度是热塑性弹性体TPE基本且重要的一个物性参数，很多情况下，正是因为TPE材料的柔软度的不同，才决定了TPE材料在各行各业精彩纷呈的应用。因此，我们有必要来了解下TPE材料硬度的一些基本常识。

首先在广义上来说，TPE材料是包含TPR、TPV、TPO、TPU、TPEE等，我们分享的是常用的TPE材料，也是以SEBS为基材的TPES。

常见的硬度表述方法有三种，分别的邵氏硬度ShoreA,邵氏硬度ShoreD和邵氏硬度ShoreC，有一些厂家则用“OO,Q”。其中邵氏硬度ShoreA较为常见，另外两种要少一些用上。

邵氏硬度A的硬度范围在0—100A，较为准确的硬度范围在30A-90A。

邵氏硬度C的硬度范围在0—100C，一般硬度范围在5-60C，一般用在硬度在30A以下的TPE。

邵氏硬度D的硬度范围在0—100D，超过了90A以上的硬度就会以邵氏硬度D来表示。

这三种硬度单位有着不同的测试硬度计，依据物理压强的原理，不同硬度计的差别是压脚形状不同，A的硬度计的压脚为针状，但比较钝，D的硬度计压脚也是为针状，但要尖锐一些。C的硬度计压脚为圆弧面。

其实市面上还有一个测量超软TPE材料硬度的VLRH的方法，只是这一种硬度单位很少看见。

以上关于TPE材料的硬度常识就为大家分享到这里，TPE材料常用的加工方法有注塑、挤出、吹塑、压延、流涎(涂布)等。TPE/TPR的硬度一般由油、PP和碳酸钙的含量来调节。增加聚丙烯或碳酸钙的用量会

增加硬度，反之，降低硬度会降低，硬度会降低。