

压制型匀质板设备模箱水泥基聚苯颗粒成型生产工艺技术指导

产品名称	压制型匀质板设备模箱水泥基聚苯颗粒成型生产工艺技术指导
公司名称	大城县青旭保温机械设备厂
价格	150000.00/台
规格参数	品牌:精工 型号:压制 规格:2000*160
公司地址	河北省廊坊市大城县豆庄村
联系电话	13931656994 13931656994

产品详情

压制型匀质板设备模箱水泥基聚苯颗粒成型生产工艺技术指导

匀质板高速带锯切割装置，包括切割室，所述切割室设有多组带锯结构，匀质板切割带锯结构包括置于主传送带上方两侧且对称分布的主动带锯轮和被动带锯轮，及连接两者的锯条。匀质板设备的制造流程：先是控制好用来制造水泥基匀质保温板原料以及计量，接下来就是上料上好料之后就是制浆，根据配置好的的计量和制浆液进行发泡，混合之后放在模具里面进行浇筑，浇筑好、还要进行一段时间的养护切割，后在进行适当的保湿这样可以增加复合水泥发泡保温板的抗压能力和保温防火性能。

水泥基聚苯颗粒板设备是将添加到由水泥掺合料、聚苯颗粒、掺合料、减水剂和水等做成的料浆中，经混和拌和、浇筑成形、当然保养而成。压制型匀质板设备是以混凝土或菱镁水泥，聚苯乙烯颗粒为原。匀质板应用了高分子材料防火安全防护跳仓颗粒物技术。做匀质板单纯的只靠水泥的自身反应固化是难以做出好产品的，就像之前的菱镁以及硫氧镁产品一样。需要加入适量的外加剂调整产品的各项性能，从而生产出合格的水泥制品，匀质板小料可使料浆具有的分散性，能够的包裹颗粒，使得做出的板材均匀有强度，并且还相应的研制了水泥基防水剂。水泥，聚苯乙烯颗粒为原。