

现货 PC/PET(PC+PET合金)MB2105/三菱工程塑料/物性表参数

产品名称	现货 PC/PET(PC+PET合金)MB2105/三菱工程塑料/物性表参数
公司名称	墨澜中嘉（东莞市）塑胶科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:PC/PET 型号:MB2105 包装:原产原包
公司地址	东莞常平麦元村物流大道西段美吉特一期5栋20号
联系电话	0769-87187279 13711820929

产品详情

现货 PC/PET(PC+PET合金)MB2105/三菱工程塑料/物性表参数

日本三菱工程塑料Iupilon PC/PET MB2105

是耐化学聚碳酸酯/Polyester合金品级,体积熔融指数7.1厘米3/10分钟; 易脱模; 注塑成型,被广泛地用于各种工业生产,如运动器械、汽车部件、光学仪器、机械、办公自动化设备和电子设备,获得了客户的广泛信赖和支持。

以下是PC/PET(PC+PET合金)MB2105/三菱工程塑料/物性表参数

项目	试验方法	试验条件	单位	?聚合物合金 (PC/Polyester) 级-1		
				MB2105 耐化学药品性	MB2112 耐化学药品性色 偏差改良	MB2111 耐化学药品性 系阻燃
密度	ISO 1183	-	g/cm3	1.22	1.22	1.31
吸水率		23 ,50%RH	%	-	-	-
		23 、水中		0.20	0.20	0.20
熔体流动速率	ISO 1133		g/10min	7.1	7.0	18

熔体体积流动速率			cm ³ /10min	6.9	6.6	17
		测定温度		300	300	300
		测定负荷	kgf	1.20	1.20	1.20
成形收缩率	-	MD	%	0.6 - 0.8	0.6 - 0.8	0.6 -
(3.2mmt)		TD		0.6 - 0.8	0.6 - 0.8	0.6 -
拉伸弹性模数	ISO 527-1, 527-2		MPa	2300	2100	2500
屈服拉伸应力				57	59	55
屈服拉伸形变			%	5.2	5.5	5.9
拉伸断裂伸长率	-			90	93	93
伸长率 50 % 的			MPa	-	-	-
拉伸应力				-	-	-
断裂应力				-	-	-
断裂伸长率			%	-	-	-
挠曲强度	ISO 178	-	MPa	90	86	86
挠曲弹性模数				2300	2200	2300
不带槽口却贝冲击强度	ISO 179-1, 179-2	23	kJ/m ²	NB	NB	NB
带槽口却贝冲击强度	ISO 179-1, 179-2	23	kJ/m ²	70	77	71
热挠曲温度	ISO 75-1, 75-2	1.80MPa		112	113	116
		0.45MPa		136	138	138
线性热膨胀系数	ISO 11359-2	MD	1/	6.0E-05	6.0E-05	6.1E
		TD		7.0E-05	7.0E-05	7.1E
阻燃性	UL94	-	-	-	HB(1.6mm)	V-0
漏电常数	IEC 60250	100Hz	-	-	-	-
		1MHz	-	-	-	-
介电损耗因数	IEC 60250	100Hz	-	-	-	-
		1MHz	-	-	-	-
体积电阻系数	IEC 60093	-	Ωm	-	-	-
表面电阻系数	IEC 60093	-		-	-	-
绝缘耐压强度	IEC 60243-1	1mmt		-	-	-
		2mmt	MV/m	-	-	-
		3mmt		-	-	-
相比漏电起痕指数 (CTI)	UL746A	-	-	-	-	-

日本三菱工程塑料Iupilon PC/PET MB2105

树脂一般通过热可塑成形方法（射出成形、射出压缩成形、挤出成形、吹塑成形、拉拔（Pultrusion）成形等）进行成形。具有代表性的成形方法是射出成形。因PC树脂的高分子链包含了碳酸酯键，当与水分共同被加热时，会发生加水分解，这样，除了会见到伴随着物性、尤其是分子量的降低而导致耐冲击强度降低外，外观上也会产生银条（银纹）或空隙（气泡）等，因此，在成形前必须进行干燥。具体来说，建议在120 的条件下热风干燥4~5小时以上，使得粒子中的吸水率处于0.015~0.020%以下。

标准成型条件				热风干燥120	---约4-8小时	
料管温度（后部）				250-270	250-270	250-
料管温度（中央部）				260-280	260-280	260-
料管温度（前部）				270-290	270-290	270-
喷嘴温度				270-290	270-290	270-
模具温度				60-90	60-90	60-9

射出压力	MPa	50-150	50-150	50-1
螺杆回转数	rpm	50-100	50-100	50-1

温馨提示：本物性表参数提供者不承担任何法律责任，建议在选择材料前，就数据值与塑胶材料厂商进行验证。版权归原作者所有，如有侵权请立即与我们联系。

PC/PET塑料代理商，(PC+PET合金)MB2105，PC/PET三菱工程塑料/，PC/PET物性表参数