

# 现货高耐热性PC/PET EL703 德国科思创拜耳 紫外线稳定剂

产品名称	现货高耐热性PC/PET EL703 德国科思创拜耳 紫外线稳定剂
公司名称	墨澜中嘉（东莞市）塑胶科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:PC/PET 型号:EL703 包装:原产原包
公司地址	东莞常平麦元村物流大道西段美吉特一期5栋20号
联系电话	0769-87187279 13711820929

## 产品详情

高耐热性PC/PET EL703 德国科思创拜耳 紫外线稳定剂

PC/PET EL703 ??????? ?????? ????????

XENOY????????(????????????PBT????????????PET)?????(PC)?????

XENOY??

XENOY????????????????????????????????????

PBT??

PC/PET??????????

PC?PET????????????????113oC?1.8GPa??????IQ????????????????????????????????(??4.5????Xenoy??  
?8)????????????????????????Xenoy?9??  
??

????2.89?4.60GPa?????2?69?4.24GPa??????Izod????????598?747J?m?23????3O????117?149J?m?

PC?PET??:PET????????????????????PC?PET??PC????????????PET????????PET????????PC????????

??????

?????

高耐热性PC/PET EL703 ，德国科思创PC/PET拜耳 ，PC/PET紫外线稳定剂

树脂一般通过热可塑成形方法（射出成形、射出压缩成形、挤出成形、吹塑成形、拉拔（Pultrusion）成形等）进行成形。具有代表性的成形方法是射出成形。因PC树脂的高分子链包含了碳酸酯键，当与水分共同被加热时，会发生加水分解，这样，除了会见到伴随着物性、尤其是分子量的降低而导致耐冲击强度降低外，外观上也会产生银条（银纹）或空隙（气泡）等，因此，在成形前必须进行干燥。具体来说，建议在120 的条件下热风干燥4~5小时以上，使得粒子中的吸水率处于0.015~0.020%以下。

标准成型条件

料管温度（后部）

料管温度（中央部）

料管温度（前部）

喷嘴温度

模具温度

射出压力

螺杆回转数