

# 无纺布，无尘布分条机 800 ( mm )

产品名称	无纺布，无尘布分条机 800 ( mm )
公司名称	江阴市荣杰印刷包装机械厂
价格	.00/个
规格参数	最大原料宽度:1600-1800 ( mm ) 最大原料直径:800 ( mm ) 最大收卷直径:600 ( mm )
公司地址	中国 江苏 江阴市 江阴市顾山镇北国李家桥村工业园
联系电话	86-051086354388 13961685242

## 产品详情

最大原料宽度	1600-1800 ( mm )	最大原料直径	800 ( mm )
最大收卷直径	600 ( mm )	分切速度	0-80 ( m/min )
收卷轴	分张力气胀轴	总功率	5 ( Kw )
外形尺寸	2500*2000*1200 ( mm )	重量	2000 ( kg )
品牌	荣杰		

### 一、概述

无纺布分条机是在生产过程中根据不同需要而对宽幅材料进行切边、分切等的一种设备。其中无纺布分条机主要用于将宽幅卷材分切成各种适合生产需要的窄幅卷材，分条工艺包括放卷料和收卷料两个过程。放卷料和收卷料的张力控制是分条机的关键环节。本机是在原有电控系统的基础上增加了自动对边器控制，达到了理想的效果、提高了机器工作性能，使机器在高速运转中更趋稳定，收卷平整，操作简单方便，安全可靠，耐用性强。

### 二、主要用途

无纺布分条机主要用于无纺布等宽幅卷材的切边或分切，将纸管内径为75mm,无纺布外径为600mm,长度为1600mm以内的卷筒基材无纺布，分切成实际需要尺寸的若干卷，最窄可分切到18mm的包边条。

### 三、主要机构

(一) 机架部份 采用厚钢板焊接而成牢固、角度平衡，使机器在高速工作状态下平稳。(二) 收卷部份 收卷采用3英寸气胀卷轴与磁粉张力控制器收卷，此机分切包边条操作简单，最大收卷直径可达600mm。(三) 放卷部份 放卷采用3英寸气胀放卷轴，最大放卷直径可达800mm，配有磁粉张力控制器和自动对边装置。(四) 切刀部份 切刀可使用工业手术刀片或平刀式(美工刀片)，刀距可调节到18mm-1600mm之间。(五) 主机部份 主要采用4 kw电机，采用电子调速系统，使用时通过人工调节机器的速度。(六) 导辊部份 整机采用铝导棍表面氧化平衡处理。

#### 四、主要参数

机器名称：无纺布分条机型号：fql-1600

电源电压：220v/380v，50/60hz有效分切宽幅：18mm-1600mm最大放卷直径：800mm最大收卷直径：600mm电机功率：5 kw生产速度：1~80 m/min机器尺寸：2500(l) x 2000(w) x 1200(h) mm

#### 五、使用环境

机台应安装在干燥、通风、光线好、方便操作的地方。

#### 六、使用注意事项

1、机台电源使用三相四线制(ac380v)且安全接地，以确保操作人员安全2、开机前应首先把主机速度调到最低速度3、安装刀片时应注意安全，以免刀片划伤4、对机台需加油的地方应定期保养5、主轴与圆刀使用无级变速系统，可做工高低调速及正反转切换控制。6、采用进口滚珠滑轨，平行推进切割宽度，配合进口精密滚珠丝杆及滑轨，控制切割宽度及0.1毫米，达到高精度切割。7、操作界面使用lcd中文显示屏，可直接输入几种载切割宽度和数量设定，并设有手动，自动转换功能。8、采用快速放料设计，一步到位。上料下料只须一个动作即可完成。

#### 七、机器特点：

1.采用厚钢板焊接而成牢固、角度平衡，使机器在高速工作状态下平稳；2.整机采用镀铬钢管，每条经过动平衡处理；3.放卷采用3英寸气胀放卷轴，最大放卷直径可达800mm，配有磁粉张力控制器和自动对边装置；4.收卷采用3英寸气胀卷轴与磁粉张力控制器收卷，分切操作简单，最大收卷直径可达600mm；收卷美观整齐；5.切刀可使用工业手术刀片或平刀式(美工刀片)，18mm-1600mm之间可调式刀具；6.主轴与圆刀使用无级变速系统，可作为高低调速及正反转切换控制；电子调速系统，使用时通过人工调节机器的速度，方便简单；7.采用进口精密滚珠丝杆及滑轨，平行推进切割宽度，进口ac马达调整系统无级调整和控制切割速度，从而达到高精度切割，精确度可控制在0.1毫米以内；8.配备高精度纠偏装置系统，从而进一步保证切割精度；9.中英文操作界面，lcd显示屏，可直接输入几种载切割宽度和数量设定，并设有手动/自动转换功能，使操作更加简单便捷；10.采用快速放料设计，上料下料只须一个动作即可完成，有效降低生产中的劳动量，从而提高生产效率。11.自动计数装置，一目了然。

#### 八、适用范围：

此款无纺布分条机/分切机主要适用于卷筒状不干胶、硅油纸、标签纸、无纺布、卫生纸、胶带、铝箔、薄膜、牛皮纸等的分切；被广泛用于箱包、日用品、防护用品、环保袋、文具、塑料、纸厂等行业。