

# 江西西门子交换机6GK5204-0JA00-2BA6授权代理商

产品名称	江西西门子交换机6GK5204-0JA00-2BA6授权代理商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市松江区广富林路4855弄88号3楼
联系电话	158****1992 158****1992

## 产品详情

### 江西西门子交换机6GK5204-0JA00-2BA6授权代理商

对于S7-1500，可通过Internet浏览器、内置CPU显示屏、TIA博途和HMI设备随时查看CPU状态、过程变量和故障信息等，而对于S7-300/400 PLC，则没有CPU显示屏，信息采集和查看也没有S7-1500PLC方便。相对于S7-300/400PLC，S7-1500PLC支持的数据类型更广泛。S7-1500PLC的基本数据类型的长度大到64位，而S7-300/400 PLC支持的基本数据类型长度大为32位；S7-1500PLC支持Pointer、Any和Variant三种类型指针，S7-300/400PLC只支持前两种。这些特点，均使S7-1500PLC的编程更加灵活。另外，S7-1500 PLC无需使用其它模块即可实现运动控制功能。通过PLCopen技术，控制器可使用标准组件连接支持PROFIdrive 的各种驱动装置；此外，S7-1500 PLC还支持所有CPU变量的TRACE 功能，提高了调试效率，优化了驱动和控制器的性能。

#### 一、编程理念不同

1、三菱的编程软件从早期的FXGPWIN到近期的GX Developer 8.8，和所有的日系品牌一样，该软件的编程思路是自上而下的单一纵向结构，而西门子的Micro-WIN则是纵向和横向兼备的结构，而且子程序支持局部变量，相同的功能只需要编一次程序即可，大大减少了开发难度和时间。

2、S7-200一直以来支持强大的浮点运算，编程软件直接支持小数点输入输出，而三菱直至近年推出的FX 3U系列才有

此

种功能，以前的FX2N系列的浮点功能都是假的。

3、S7-200的模拟量输入输出程序非常简单方便，AD、DA值可以不需编程直接存取的，三菱的FX2N及其以前的系列都需要非常繁琐的FROM TO指令。

FX3U如今倒支持此功能了，但足足晚了五年甚至更多。

当然三菱的FX2N系列也有它自己的优势，一是高速计数器指令比S7-200方便，二是422口比西门子的PPI口皮实（因为200系列的PPI口是非光电隔离的，非规范操作和仿制的编程电缆可能会导致串口损坏）。

以上的比较仅仅是小型机，至于西门子的300和400系列以及更大型的TDC系列，这里就无需多言了。

学PLC，三菱是很容易上手的，因为直来直去思路简单，但从学习的角度讲，肯定是西门子更好。

个人认为对于初学者学习西门子相对会更好上手一些，特别是基础差的初学者三菱的学习要不容易入门，西门子编程软件人性化。

## 二、芯片不同

这主要体现在容量和运算速度上。

西门子CPU226的程序容量20K，数据容量14K；

而三菱FX2N总共才8K，后来的3U倒是有所改进。

西门子CPU226和CPU224XP标准配置2个485口即PPI口，大通讯速度187.5K；而三菱FX3U之前的所有系列都是一个422口，而且速度是9.6K。如果需要连个智能仪表什么的则必须另购FX2N0-485BD等特殊模块。而且两个通信口可以一个连接下载数据线一个连接触摸屏进行调试程序，否则你就要拔下触摸屏数据线再连接触摸屏数据线，来回调整程序非常麻烦。

上文已经说过200系列的PPI口是非光电隔离的，非规范操作和仿制的编程电缆可能会导致串口损坏。

这个大家在使用时千万注意，好不要带电插拔。

S7-200的通信口真的非常娇气，没有三菱的皮实。

## 三、控制的强项不同

西门子的强项是过程控制与通信控制，西门子的模拟量模块价格便宜，程序简单，而三菱的模拟量模块价格昂贵，程序复杂，西门子做通信也容易，程序简单，三菱在这块功能较弱。

三菱的优势在于离散控制和运动控制，三菱的指令丰富，有专用的定位指令，控制伺服和步进容易实现，要实现某些复杂的动作控制也是三菱的强项，而西门子在这块就较弱，没有专用的指令，做伺服或步进定位控制不是不能实现，而是程序复杂，控制精度不高。

例如某设备只是些动作控制，如机械手，可选择三菱的PLC，某设备有伺服或步进要进行定位控制，也选三菱的PLC。

像中央空调，污水处理，温度控制等这类有很多模拟量要处理的就要选西门子的PLC比较合适，某设备现场有很多仪表的数据要用通信进行采集，选西门子的控制。

所以针对不同的设备不同的控制方式，我们要合理的选用PLC，用其长处，避其短处。