

东莞欣源峰超声波端子焊接的优点

产品名称	东莞欣源峰超声波端子焊接的优点
公司名称	东莞市欣源峰科技有限公司
价格	35000.00/台
规格参数	品牌:欣源峰 功率:6000W 频率:20K/6000W
公司地址	广东省东莞市凤岗镇黄洞金田路3号5号楼403
联系电话	0759-87860082 13711957973

产品详情

超声波金属焊接的优点

优异电性能:与传统的压接或电阻焊相比，拥有接头极低的阻抗特性，

高压或大电流线束的长时间的使用过程中更加安全。

分离绝缘层:在大多数的超声波焊接应用中，

无需清洁工件表面或除去表面保护层来实现焊接效果。

焊接材料广泛性:针对于非金属和大部分同异种金属相互焊接，

有着极

强的广泛性，铜与铝线，铜与镀锌线，铝线与镀锌线等都可以进行焊接。

成本节省:可取代传统的助焊工艺，无需使用辅助焊接材料进行焊接

，大大节省成本且属于环保工艺。

高效且低生产成本:通常情况下焊接的周期小于0.8秒，

超声波焊接所

需要的能量仅为电阻焊的1/30，激光焊接的1/10。

理想的自动化生产能力:采用模块化设计，可适用嫁接与自动化设备的各种工位上。

适用范围：

汽车应用-----充电枪/座端子焊接，整车低压线束，HV（高压线端子焊接）

线束加工-----线焊端子

功率电子-----IGBT,IPM

产品型号 XYF-JSH03

焊接范围10mm²到70mm²

整机尺寸643mmx350mmx626mm(长x宽x高)

机架重量110kg

发生器功率6kW

发生器频率20kHz

工作电压AC220V 50Hz

工作气压0.5~0.6Mpa

工作温度5° ~50