

山东聚四氟乙烯板生产厂家

产品名称	山东聚四氟乙烯板生产厂家
公司名称	山东裕前化工有限公司
价格	65.00/kg
规格参数	
公司地址	山东省淄博市高新区齐鲁电商谷A3座701室
联系电话	13153398383

产品详情

聚四氟乙烯板

具有好的耐化学腐蚀性能，不老化，在已知固体材料中它具有的摩擦系数，在无负荷情况下能在-180 ~ +260 使用。

聚四氟乙烯板厂家的玻璃纤维浸渍四氟分散液工艺过程的主要技术关键有以下三个方面:四氟分散液浓度、浸渍温度和速度的研究四氟分散液的浓度直接影响制品的表面光洁度、平整度、厚度及树脂含量。

浓度高,每次浸渍后的厚度就大,完成浸渍的次数可相应减少;但一次浸渍的四氟过厚,干燥后又易产生制品表面龟裂。为保证产品质量,应采用低浓度的分散液,经多次浸渍为佳。

聚四氟乙烯板浸渍炉的温度分布,按立面分为三个区,分别完成浸渍、干燥和烘焙三个工序。聚四氟乙烯板低温区:浸渍机组下部区段的温度,直接影响浸渍槽的表面温度,并关系到液面上气泡破灭率及流痕等缺陷的多少。该区温度过高,会使玻璃布的分散液过快干燥,从而生产泡迹及流痕。同时该区较高的温度向底部辐射,使四氟液表面结皮,经浸渍的玻纤布面上会存留四氟疙瘩,严重破坏布面质量。

聚四氟乙烯板高温区:进入上部第三区段时,布面上残留的水分、表面活性剂及树脂中的低分子物应完全挥发,以利于下一道浸渍过程的效果。如果该区温度过高,会造成局部四氟烧结

,影响下道浸渍效果;如果该区温度过低,则会使布面发粘,卷取时布层之间会粘在一起。

虽然浸渍机组由底部到顶部划为三个温度区,但其间不是截然分开的,而是连续渐变的,区段间也没有明显偏差。 玻纤布浸胶的传递速度是影响生产效率和产品质量的关键因素之一。

聚四氟乙烯板

速度慢,分散液均匀浸透布面,可避免产生流痕,减少产品疵点,布面质量好。但速度过慢降低生产效率,成本提高。速度快,易产生气泡、流痕等缺陷,并造成干燥时间不够,干燥不透,引起布面发粘。