

唐山不锈钢酸洗钝化液，沧州不锈钢酸洗钝化膏

产品名称	唐山不锈钢酸洗钝化液，沧州不锈钢酸洗钝化膏
公司名称	天津市蓝弛中芯技术有限公司
价格	.00/25公斤/桶
规格参数	规格:25公斤/桶 产地:天津市 发货日期:当天送货或发货
公司地址	天津市西青区杨柳青工业园
联系电话	15022030388

产品详情

不锈钢酸洗钝化膏和不锈钢酸洗钝化液产品介绍：

不锈钢酸洗钝化膏用于不锈钢材料大型工件的焊接接头及表面的酸洗钝化处理，去除焊接、高温加工处理后产生的氧化皮，使之银亮有光，并使处理后的表面形成一层以铬、镍为主要物质的氧化膜，不会再产生二次氧蚀，达到钝化目的，从而提高不锈钢制品的表面防腐质量，延长设备使用寿命。

不锈钢酸洗钝化膏和不锈钢酸洗钝化液产品特点：

- 1.酸洗、钝化一次完成，反应速度快，清除，不产生花斑，对基体无腐蚀。
- 2.操作与工艺简单，粘附力强,容易观察，操作使用简单方便。
- 3.处理后的不锈钢表面光洁度好，表面颜色均匀，形成一层银白色哑光钝化膜。
- 4.明显提高不锈钢的耐腐蚀性，盐雾试验可达1500小时，延长产品使用寿命，提高了产品附加值。

不锈钢酸洗钝化膏和不锈钢酸洗钝化液使用范围：

适用于200、300系列不锈钢零件、板材及其设备的酸洗钝化处理。在化工、食品、印染、航空等行业的不锈钢机械设备、压力容器、工程构件等表面处理应用广泛。

不锈钢酸洗钝化膏和不锈钢酸洗钝化液使用方法：

- 1.于焊缝氧化物的清洗，先将焊缝上的焊渣及油污清理干净，再用毛刷将本产品均匀涂在待处理的表面上，涂层厚度1-2毫米，停留10-20分钟，若氧化皮重，可延长反应时间。再用抹布将清洗面上的残渣擦净（如用清水冲洗更佳）直至表面光洁。
- 2.对于热压封头或热处理附件表面的厚氧化皮的清除，先将待处理面上的油垢等清理干净，再用毛刷将本产品均匀涂在表面上，涂层厚度2毫米左右，停留1小时左右，

再用钢丝刷普遍刷一次后用抹布把清洗面上的残渣洗干净（如用清水冲洗更佳），直至表面光洁。

不锈钢酸洗钝化膏和不锈钢酸洗钝化液注意事项：

- 1.必须在室外或通风良好的室内操作。
- 2.操作人员应带好橡胶手套、口罩等防护用品。如需在密封环境中操作时，必须使用通风设备。操作者皮肤不得与本产品接触，一旦不慎接触皮肤，必须立即用清水冲洗（或用5%碳酸氢钠溶液清洗）。
- 3.酸洗钝化所用的容器应是耐腐蚀的不锈钢和塑料制品，不可与焊钢接触。4.请勿在阳光下操作，防止不锈钢酸洗钝化膏晒干，影响钝化效果。

不锈钢酸洗钝化膏和不锈钢酸洗钝化液包装规格：1KG，25KG，30KG