

黄山市西门子一级代理商/经销商

产品名称	黄山市西门子一级代理商/经销商
公司名称	上海励玥自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市金山区张堰镇花贤路69号1幢A4619室
联系电话	18268618781

产品详情

成立于2019年9月，是一家从事技术设备销售的公司。主要从事工业自动化产品销售和系统集成的技术企业长期与德国SIMATIC（西门子）、瑞士ABB、美国罗克韦尔（AB）、法国施耐德、美国霍尼韦尔、美国艾默生合作。公司有技术团队，销售团队，公司成员150于人。为客户提供技术支持，产品资料，售后服务。在工控领域，公司以精益求精的经营理念，从产品、方案到服务，致力于塑造一个“行业”，以实现可持续发展。安装或更换 SB BA01 电池板中的电池 SB BA01 电池板所要求的电池型号为 CR1025。电池未随 SB BA01 一起提供，必须另行购买。要安装电池，请按以下步骤操作：1. 在 SB BA01 中，新电池的安装要求电池正*朝上，负*靠近印刷线路板。2. 现在，已准备好将 SB BA01 安装到 CPU 中。请按照上述安装指示操作。要更换电池，请按以下步骤操作：1. 按照上述拆卸指示从 CPU 中取出 SB BA01。2. 使用小号螺丝刀小心地取下旧电池。将电池从卡夹下部推出。3. 安装新的 CR1025 替换电池时，要求电池正*朝上，负*靠近印刷线路板。4. 按照上述安装指示重新安装 SB BA01 电池板。拆卸和重新安装端子块连接器 S7-200 SMART 模块具有可拆卸连接器，这简化了接线的连接。表格 3- 5 拆卸连接器任务 步骤 通过卸下 CPU 的电源并打开连接器上的盖子，准备从系统中拆卸端子块连接器。1. 确保 CPU 和所有 S7-200 SMART 设备与电源断开连接。2. 查看连接器的*部并找到可插入螺丝刀头的槽。3. 将小螺丝刀插入槽中。4. 轻轻撬起连接器*部使其与 CPU 分离。连接器从夹紧位置脱离。5. 抓住连接器并将其从 CPU 上卸下。安装连接器任务 步骤 断开 CPU 电源并打开连接器上的盖子，准备安装接线盒组件。1. 确保 CPU 和所有 S7-200 SMART 设备与电源断开连接。2. 使连接器与单元上的插针对齐。3. 将连接器的接线边对准连接器座沿的内侧。4. 用力按下并转动连接器直到卡入到位。仔细检查并确保连接器已正确对齐并且啮合。安装和拆卸扩展模块 在安装 CPU 之后单独安装扩展模块。CPU 型号 CPU CR 20s、CPU CR30s、CPU CR40s 和 CPU CR60s 不支持使用扩展模块或信号板。表格 3- 7 安装扩展模块任务 步骤 按照下面的步骤安装扩展模块：1. 确保 CPU 和所有 S7-200 SMART 设备与电源断开连接。2. 卸下 CPU 右侧的 I/O 总线连接器盖。3. 将螺丝刀插入盖上方的插槽中。4. 将其上方的盖轻轻撬出并卸下盖。保留该盖待重复使用。将扩展模块连接至 CPU。1. 拉出下方的 DIN 导轨卡夹以便将扩展模块安装到导轨上。2. 将扩展模块放置在 CPU 右侧。3. 将扩展模块挂到 DIN 导轨上方。4. 向左滑动扩展模块，直至 I/O 连接器与 CPU 右侧的连接器啮合，并推入下方的卡夹将扩展模块锁定到导轨上。S7-200 SMART 系列微型可编程逻辑控制器 (Micro PLC, Micro Programmable Logic Controller) 可以控制各种设备以满足您的自动化控制需要。CPU 根据用户程序控制逻辑监视输入并更改输出状态，用户程序可以包含布尔逻辑、计数、定时、复杂数算以及与其它智能设备的通信。S7-200 SMART 结构紧凑、组态灵活且具有功能强大的指令集，

这些优势的组合作使它成为控制各种应用的解决方案。S7-200 SMART CPU CPU 将微处理器、集成电源、输入电路和输出电路组合到一个结构紧凑的外壳中，形成功能强大的 Micro PLC。下载用户程序后，CPU 将包含应用中的输入和输出设备所需的逻辑。S7-200 SMART 系列包括许多微型可编程逻辑控制器 (Micro PLC, Micro Programmable Logic Controller)，这些控制器可以控制各种自动化应用。S7-200 SMART 结构紧凑、成本低廉且具有功能强大的指令集，这使其成为控制小型应用的解决方案。S7-200 SMART 产品多种多样且提供基于 Windows 的编程工具，这使得您可以灵活地解决各种自动化问题。本手册提供了有关 S7-200 SMART CPU 的安装和编程信息，适用于具备可编程逻辑控制器基本知识的、编程人员、安装人员和电气人员。CPU 具有不同型号，它们提供了各种各样的特征和功能，这些特征和功能可帮助用户针对不同的应用创建有效的解决方案。以下显示 CPU 的不同型号。S7-200 SMART CPU 系列包括十四个 CPU 型号，分为两条产品线：紧凑型产品线和标准型产品线。CPU 标识的个字母表示产品线，紧凑型 (C) 或标准型 (S)。标识的*二个字母表示交流电源/继电器输出 (R) 或直流电源/直流晶体管 (T)。标识中的数字表示总板载数字量 I/O 计数。I/O 计数后的小写字母“s” (串行端口) 表示新的紧凑型号。说明 CPU CRs 和 CPU CR S7-200 SMART CPU 固件版本 V2.4 和 V2.5 不适用于 CPU CRs 和 CPU CR 型号。

在 DIN 导轨上安装 CPU 任务 步骤 按照下面的步骤在 DIN 导轨上安装 CPU。

1. 每隔 75 mm 将导轨固定到安装板上。
2. 咔嚓一声打开模块底部的 DIN 夹片，并将模块背面卡在 DIN 导轨上。
3. 将模块向下旋转至 DIN 导轨，咔嚓一声闭合 DIN 夹片。仔细检查夹片是否将模块牢牢地固定到导轨上。为避免损坏模块，请按安装孔标记，而不要直接按模块前侧说明当 CPU 的使用环境振动比较大或垂直安装时，使用 DIN 导轨挡块可能会有帮助。在 DIN 导轨上使用端盖 (8WA1 808 或 8WA1 805) 以确保模块保持连接状态。如果系统处于剧烈振动环境中，面板安装可给 CPU 提供较高的振动保护等级。DIN 导轨上拆卸 CPU 任务 步骤 按照下面的步骤从 DIN 导轨上拆卸 CPU。

1. 切断 CPU 和连接的所有 I/O 模块的电源。
2. 断开连接到 CPU 的所有线缆。CPU 和多数扩展模块都有可拆卸连接器，这使得该工作变得*加简单。
3. 拧下安装螺钉或咔嚓一声打开 DIN 夹片。
4. 如果连接了扩展模块，则向左滑动 CPU，将其从扩展模块连接器脱离。注：拧下或解开扩展模块的 DIN 夹片可使分离 CPU *容易。
5. 卸下 CPU。

安装和拆卸信号板或电池板 CPU 型号 CPU CR20s、CPU CR30s、CPU CR40s 和 CPU CR60s 不支持使用扩展模块、信号板或电池板。表格 3-3 在 CPU 中安装信号板任务 步骤 请按以下步骤安装信号板或电池板

1. 确保 CPU 和所有 S7-200 SMART 设备与电源断开连接。
2. 卸下 CPU 上部和下部的端子块盖板。
3. 将螺丝刀插入 CPU 上部接线盒盖背面的槽中。
4. 轻轻将盖撬起并从 CPU 上卸下。
5. 将信号板或电池板直接向下放入 CPU 上部的安装位置中。
6. 用力将模块压入该位置直到卡入就位。
7. 重新装上端子块盖板。

拆下 CPU 中的信号板或电池板任务 步骤 请按以下步骤拆卸信号板或电池板

1. 确保 CPU 和所有 S7-200 SMART 设备与电源断开连接。
2. 卸下 CPU 上部和下部的端子块盖板。
3. 将螺丝刀插入模块上部的槽中。
4. 轻轻将模块撬起使其与 CPU 分离。
5. 将模块直接从 CPU 上部的安装位置中取出。
6. 将盖板重新装到 CPU 上。
7. 重新装上端子块盖板。

使用指针进行间接寻址 间接寻址使用指针访问存储器中的数据。指针是包含另一个存储单元地址的双字存储单元。只能将 V 存储单元、L 存储单元或累加器寄存器 (AC1、AC2、AC3) 用作指针。要创建指针，必须使用“移动双字”指令，将间接寻址的存储单元地址移至指针位置。指针还可以作为参数传递至子例程。S7-200 SMART CPU 允许指针访问下列存储区：I、Q、V、M、S、AI、AQ、SM、T (当前值) 和 C (当前值)。您不能使用间接寻址访问单个位或访问 HC、L 或累加器存储区。要间接访问存储器地址中的数据，通过输入一个“和”符号 (&) 和要寻址的存储单元的个字节，创建一个该位置的指针。指令的输入操作数前必须有一个“和”符号 (&)，表示存储单元的地址 (而非其内容) 将被移到在指令输出操作数中标识的位置 (指针)。在指令操作数前面输入一个星号 (*) 可该操作数是一个指针。如下图所示，输入 *AC1 表示 AC1 存储指向“移动字” (MOVW) 指令引用的字长度值的指针。在该示例中，在 VB200 和 VB201 中存储的值被移至累加器 AC0。指针示例 使用指针访问表中数据 该示例使用 LD14 作为指向存储在配方表中的配方的指针，配方表的起始地址为 VB100。在本例中，VW1008 用于存储特定配方在表中的索引。如果表中每一个配方的长度都是 50 字节，将该索引乘以 50 即可得到该特定配方的起始地址偏移量。用指针加上该偏移量，即可访问表中的单独配方。在本例中，配方会被复制到从 VB1500 开始的 50 个字节中。使用偏移量访问数据 该示例将 LD10 用作指向地址 VB0 的指针。然后，将指针 VD1004 中存储的偏移量。LD10 随后将指向 V 存储器中的另一地址 (VB0 + 偏移量)。之后，LD10 指向的 V 存储器地址中的值将被复制到 VB1900。

通过更改 VD1004 中的值，您可以访问任意 V 存储单元。上传项目组件 要将项目组件从 PLC 上传到 STEP 7-Micro/WIN SMART 程序编辑器，请按以下步骤操作：1. 确保网络硬件和 PLC 连接器电缆（以太网 (页 33)或 RS485 (页 36)）运行正常，并确保 PLC 通信运行正常（页 727）。2. 要上传所有项目组件，在“文件” (File) 或 PLC 菜单功能区的“传输” (Transfer) 部分单击“上传” (Upload) 按钮，或按快捷键组合 CTRL+U。3. 要上传所选项目组件，单击“上传” (Upload) 按钮下的向下箭头，然后选择具体要上传的项目组件（程序块、数据块或系统块）。4. 如果弹出“通信” (Communications) 对话框，请选择要上传的 PLC 通信接口和以太网 IP 地址或 RS 485 网络地址。5. 在“上传” (Upload) 对话框中，可改选要上传的块（如果已选择）。6. （可选）如果想要对话框在成功上传后自动关闭，单击“成功后关闭对话框” (Close dialog on success) 复选框。7. 单击“上传” (Upload) 按钮以开始上传。

在标准 CPU 中插入存储卡 在标准 CPU 中插入及移除存储卡任务 步骤 按照下面的步骤将 microSDHC 存储卡插入 CPU 中。1. 打开下部的端子块连接器盖。2. 将 microSDHC 存储卡插入位于端子块连接器上方的存储卡插槽（标记为 X50）。3. 在插入卡后重新装上端子块连接器盖，以确保该卡牢固。按照下面的步骤从 CPU 中取下 microSDHC 存储卡。1. 打开下部的端子块连接器盖。2. 抓住 CPU 中的 microSDHC 存储卡并将其拉出卡插槽（标记为 Micro-SD X50）。3. 重新装上下部的端子块盖板。通过存储卡传送程序 标准 S7-200 SMART CPU 型号使用 FAT32 文件系统格式支持容量处于 4 到 16 GB 范围内的标准商用 microSDHC 卡。可将 microSDHC 卡用作程序传送卡，实现程序和项目数据的便携式存储。警告 插入存储卡之前，请检查并确认 CPU 当前未执行任何进程。在 RUN 模式下将存储卡插入 CPU 导致 CPU 自动转换到 STOP 模式。将存储卡插入正在运行的 CPU 可导致过程操作中断，可能引起人员或严重伤害。插入存储卡前，务必确保 CPU 处于 STOP 模式