

# 安徽省西门子代理商/经销商

产品名称	安徽省西门子代理商/经销商
公司名称	上海励玥自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市金山区张堰镇花贤路69号1幢A4619室
联系电话	18268618781

## 产品详情

公司主营：数控,S7-200PLC S7-300PLC S7-400PLC S7-1200PLC 6ES5 ET200 人机界面,变频器,DP总线,MM420 变频器MM430 变频器MM440 6SE70交流工程调速变频器6RA70直流调速装置 SITOP电源,电线电缆,数控备件,伺服电机等工控产品卖买西门子一切产品，销售维修一切变频器 软启动器 直流调器可以上门安装调试改造选型等等一条龙服务产品 规格：【德国\*\*，全新】产品质量：【品质保证，假一罚十】产品价格：【薄利多销，行业低】产品 货期：【库存销售，现买现卖】凡在公司采购西门子产品，均可质保一年，假一罚十安装和拆卸 CPU CPU 可以很方便地安装到标准 DIN 导轨或面板上。可使用 DIN 导轨卡夹将设备固定到 DIN 导轨上。这些卡夹还能掰到一个伸出位置以提供用于对设备进行面板安装的螺钉安装位置。在安装或拆卸任何电气设备之前，请确保已切断该设备的电源。同时，还要确保已切断所有相关设备的电源。警告 安装或拆卸设备前，请切断 PLC 电源 如果在通电的情况下尝试安装或拆卸 CPU 或相关设备，则可能会触电或导致设备错误运行。如果在安装或拆卸过程中未切断 PLC 和相关设备的所有电源，则可能导致人员、重伤或设备损坏。在安装或拆卸 CPU 或相关设备之前，必须采取合适的安全预防措施并确保切断该 PLC 的电源。务必确保在更换或安装设备时使用正确的模块或同等设备。警告 模块更换 如果安装不正确的模块，CPU 中的程序将异常运行。如果未使用同型号设备、未在相同方向或以相同顺序替换设备，则可能导致人员、重伤和/或设备损坏。使用同型号设备更换设备并确保安装的方向和位置正确。说明 在安装 CPU 之后单独安装扩展模块。CPU 型号 CPU CR20s、CPU CR30s、CPU CR40s 和 CPU CR60s 不支持使用扩展模块或信号板。将该单元安装到 DIN 导轨或面板上时，应考虑以下几点：

- 对于 DIN 导轨安装，确保 CPU 的上部 DIN 导轨卡夹处于锁紧（内部）位置而下部 DIN 导轨卡夹处于伸出位置。将设备安装到 DIN 导轨上后，将下部 DIN 导轨卡夹推到锁紧位置以将设备锁定在 DIN 导轨上。
- 对于面板安装，确保将 DIN 导轨卡夹推到伸出位置。要在面板上安装 CPU，请按以下步骤操作：1. 按照表安装尺寸 (mm) (页 52) 中的尺寸定位、钻孔并对安装孔攻螺纹 (M4 或美标准准 8 号)。
2. 确保 CPU 和 S7-200 SMART 设备与电源断开连接。
3. 使用带弹簧和平垫圈的 Pan Head M4 螺钉将模块固定到面板上。不要使用平头螺钉。
4. 如果在使用扩展模块，则将其放在 CPU 旁，并一起滑动，直至连接器牢固连接。说明 螺钉类型将由安装时的材料决定。应施加适当的扭矩，直到弹簧垫圈变平。避免对安装螺钉施加过多扭矩。不要使用平头螺钉。为项目设置 CPU 的类型和版本 组态项目，使 CPU 和版本与物理 CPU 相匹配。如果项目组态所使用的 CPU 及 CPU 版本不正确，则将可能导致下载失败或程序无法运行。如需选择 CPU，则请单击“模块” (Module) 列下的“CPU”字段，将显示下拉列表按钮，从下拉列表中选择所需 CPU。执行相同的步骤，在“版本” (Version) 列中选择 CPU 版本。保存示例

项目 保存示例项目 输入以上三个指令程序段后，即已完成程序的输入。程序保存后，即创建了一个含 CPU 类型和其他参数的项目。要以的文件名在的位置保存项目：1. 在“文件”(File)菜单功能区的“操作”(Operations)区域，单击“保存”(Save)按钮下的向下箭头以显示“另存为”(Save As)按钮。2. 单击“另存为”(Save As)按钮，然后为保存项目提供文件名。3. 在“另存为”(Save As)对话框中输入项目名称。4. 浏览到想要保存项目的位置。5. 单击“保存”(Save)以保存项目。保存项目后，可下载程序到 CPU。下载示例程序 \*确保以太网(页 33)(标准型 CPU)或 RS 485(页 36)通信的网络硬件和 PLC 连接器电缆正常运行并且 PLC 通信正常运行。要下载所有项目组件，在“文件”(File)或 PLC 菜单功能区的“传送”(Transfer)区域单击“下载”(Download)按钮，也可按快捷键组合“CTRL+D”。单击“下载”(Download)对话框中的“下载”(Download)按钮。STEP 7-Micro/WIN SMART 将完整程序或您所选择的程序组件复制到 CPU。如果 CPU 处于 RUN 模式，将弹出一个对话提示您将 CPU 置于 STOP 模式。单击“是”(Yes)可将 CPU 置于 STOP 模式。说明 每个项目都与 CPU 类型相关联。如果项目类型与所连接的 CPU 类型不匹配，STEP 7-Micro/WIN SMART 将指示不匹配并提示您采取措施。更改 CPU 的工作模式 CPU 有以下两种工作模式：STOP 模式和 RUN 模式。CPU 正面的状态 LED 指示当前工作模式。在 STOP 模式下，CPU 不执行任何程序，而用户可以下载程序块。在 RUN 模式下，CPU 会执行相关程序；但用户仍可下载程序块。将 CPU 置于 RUN 模式 1. 在 PLC 菜单功能区或程序编辑器工具栏中单击“运行”(RUN)按钮：2. 提示时，单击“确认”(OK)更改 CPU 的工作模式。可监视 STEP 7-Micro/WIN SMART 中的程序，方法是在“调试”(Debug)菜单功能区或程序编辑器工具栏中单击“程序状态”(Program Status)按钮。STEP 7-Micro/WIN SMART 显示指令值。将 CPU 置于 STOP 模式 若要停止程序，需单击“停止”(STOP)按钮，并确认有关将 CPU 置于 STOP 模式的提示。S7-200 SMART 系列微型可编程逻辑控制器 (Micro PLC, Micro Programmable Logic Controller) 可以控制各种设备以满足您的自动化控制需要。CPU 根据用户程序控制逻辑监视输入并更改输出状态，用户程序可以包含布尔逻辑、计数、定时、复杂数算以及与其它智能设备的通信。S7-200 SMART 结构紧凑、组态灵活且具有功能强大的指令集，这些优势的组态使它成为控制各种应用的解决方案。S7-200 SMART CPU 将微处理器、集成电源、输入电路和输出电路组合到一个结构紧凑的外壳中，形成功能强大的 Micro PLC。下载用户程序后，CPU 将包含应用中的输入和输出设备所需的逻辑。S7-200 SMART 系列包括许多微型可编程逻辑控制器 (Micro PLC, Micro Programmable Logic Controller)，这些控制器可以控制各种自动化应用。S7-200 SMART 结构紧凑、成本低廉且具有功能强大的指令集，这使其成为控制小型应用的解决方案。S7-200 SMART 产品多种多样且提供基于 Windows 的编程工具，这使得您可以灵活地解决各种自动化问题。本手册提供了有关 S7-200 SMART CPU 的安装和编程信息，适用于具备可编程逻辑控制器基本知识的、编程人员、安装人员和电气人员。CPU 具有不同型号，它们提供了各种各样的特征和功能，这些特征和功能可帮助用户针对不同的应用创建有效的解决方案。以下显示 CPU 的不同型号。S7-200 SMART CPU 系列包括十四个 CPU 型号，分为两条产品线：紧凑型产品线和标准型产品线。CPU 标识的个字母表示产品线，紧凑型 (C) 或标准型 (S)。标识的二个字母表示交流电源/继电器输出 (R) 或直流电源/直流晶体管 (T)。标识中的数字表示总板载数字量 I/O 计数。I/O 计数后的小写字符“s”(串行端口)表示新的紧凑型。说明 CPU CRs 和 CPU CR S7-200 SMART CPU 固件版本 V2.4 和 V2.5 不适用于 CPU CRs 和 CPU CR 型号。安装或更换 SB BA01 电池板中的电池 SB BA01 电池板所要求的电池型号为 CR1025。电池未随 SB BA01 一起提供，必须另行购买。要安装电池，请按以下步骤操作：1. 在 SB BA01 中，新电池的安装要求电池正\*朝上，负\*靠近印刷线路板。2. 现在，已准备好将 SB BA01 安装到 CPU 中。请按照上述安装指示操作。要更换电池，请按以下步骤操作：1. 按照上述拆卸指示从 CPU 中取出 SB BA01。2. 使用小号螺丝刀小心地取下旧电池。将电池从卡夹下部推出。3. 安装新的 CR1025 替换电池时，要求电池正\*朝上，负\*靠近印刷线路板。4. 按照上述安装指示重新安装 SB BA01 电池板。拆卸和重新安装端子块连接器 S7-200 SMART 模块具有可拆卸连接器，这简化了接线的连接。表格 3-5 拆卸连接器任务 步骤 通过卸下 CPU 的电源并打开连接器上的盖子，准备从系统中拆卸端子块连接器。1. 确保 CPU 和所有 S7-200 SMART 设备与电源断开连接。2. 查看连接器的\*部并找到可插入螺丝刀头的槽。3. 将小螺丝刀插入槽中。4. 轻轻撬起连接器\*部使其与 CPU 分离。连接器从夹紧位置脱离。5. 抓住连接器并将其从 CPU 上卸下。安装连接器任务 步骤 断开 CPU 电源并打开连接器上的盖子，准备安装接线盒组件。1. 确保 CPU 和所有 S7-200 SMART 设备与电源断开连接。2. 使连接器与单元上的插针对齐。3. 将连接器的

接线边对准连接器座沿的内侧。4. 用力按下并转动连接器直到卡入到位。仔细检查并确保连接器已正确对齐并且啮合。安装和拆卸扩展模块 在安装 CPU 之后单独安装扩展模块。CPU 型号 CPU CR20s、CPU CR30s、CPU CR40s 和 CPU CR60s 不支持使用扩展模块或信号板。表格 3-7

安装扩展模块任务 步骤 按照下面的步骤安装扩展模块：1. 确保 CPU 和所有 S7-200 SMART 设备与电源断开连接。2. 卸下 CPU 右侧的 I/O 总线连接器盖。3. 将螺丝刀插入盖上方的插槽中。4. 将其上方的盖轻轻撬出并卸下盖。保留该盖待重复使用。将扩展模块连接至 CPU。1. 拉出下方的 DIN 导轨卡夹以便将扩展模块安装到导轨上。2. 将扩展模块放置在 CPU 右侧。3. 将扩展模块挂到 DIN 导轨上方。4. 向左滑动扩展模块，直至 I/O 连接器与 CPU 右侧的连接器啮合，并推入下方的卡夹将扩展模块锁定到导轨上。使用 STEP 7-Micro/WIN SMART 创建程序 \*\*

访问工具栏 \*\*访问工具栏显示在菜单选项卡正上方。通过\*\*访问文件按钮可简单\*\*地访问“文件”(File) 菜单的大部分功能，并可访问近打开的文档。\*\*访问工具栏上的其它按钮对应于文件功能“新建”(New)、“打开”(Open)、“保存”(Save)和“打印”(Print)。项目树 项目树显示所有的项目对象和创建控制程序需要的指令。您可以将单个指令从树中拖放到程序中，也可以双击指令，将其插入项目编辑器中的当前光标位置。项目树对项目进行组织： 右键单击项目，设置项目密码或项目选项 右键单击“程序块”(Program Block) 文件夹插入新的子例程和中断例程。 打开“程序块”(Program Block) 文件夹，然后右键单击 POU 可打开 POU、编辑其属性、用密码对其进行保护或重命名。 右键单击“状态图”(Status Chart) 或“符号表”(Symbol Table) 文件夹，插入新图或新表。 打开“状态图”(Status Chart) 或“符号表”(Symbol Table) 文件夹，在指令树中右键单击相应图标，或双击相应的 POU 选项卡对其执行打开、重命名或操作。说明 提高了项目、POU 和数据块(数据页)密码的安全性 与之前版本相比，STEP 7-Micro/WIN SMART V2.3 增强了密码的安全性。如果您正在使用之前版本 STEP 7-Micro/WIN SMART 创建的项目，则要重新输入密码才能激活增强的安全性。