

常州西门子交换机6GK7443-5DX05-0XE0授权代理商

产品名称	常州西门子交换机6GK7443-5DX05-0XE0授权代理商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市松江区广富林路4855弄88号3楼
联系电话	158****1992 158****1992

产品详情

常州西门子交换机6GK7443-5DX05-0XE0授权代理商

S7-200系列在集散自动化系统中充分发挥其强大功能。使用范围可覆盖从替代继电器的简单控制到更复杂的自动化控制。应用域为广泛，覆盖所有与自动检测，自动化控制有关的工业及民用域，包括各种机床、机械、电力设施、民用设施、环境保护设备等等。如：冲压机床，磨床，印刷机械，橡胶化工机械，中央空调，电梯控制，运动系统。S7-200系列PLC可提供5个不同的基本型号的8种CPU供您使用。S7-200 CPU的技术指标数字量输入/输出模块用于处理自动化系统中的数字量输入/输出任务。可通过这些模块连接数字量传感器和执行器使用数字量输入/输出模块给用户以下优点适应性采用的模块组合方式，可以匹配控制任务所需的输入/输出的点数。不需要过多的投资灵活的过程信号连接可使用各种不同的数字量执行器和传感器，将自动化系统连接到过程控制中数字量输入/输出模块具有下列机械特性紧凑型设计坚固的塑料机壳里包括：绿色LED，用于指示输入/输出的信号状态

连接器插座，通过门保护门上的标签区连接器针脚分配，用于在门内部进行配线安装方便模块安装在DIN导轨上并通过总线连接器连接到相邻模块。没有插槽规则；输入地址由插槽决定当在ET 200M分布式I/O系统中与有源总线模块一起使用时，可以对数字量输入/输出模块进行热插拔，而不会有任何反应。其它模块继续工作。方便用户接线装置单元通过连接器连接。当*连接模块时，编码设备锁定在连接器中，这样该连接器只能适合于同样类型的模块。更换模块时，对于新的同类型模块，可原封不动保持连接器的接线状态。这样可以避免在更换模块的过程中将已接线的连接器插入到错误模块中SIEMENS可编程控制器

SIMATIC S7-1200 是一款适用于机械设备制造以及工厂构建中开环和闭环控制任务的控制器。它可实现大的自动化性能以及较为经济的成本。

由于同时采用了高性能的紧凑型模块化设计，SIMATIC S7-1200 适用于各种自动化应用。其使用范围从更换继电器和接触器一直到网络和分布式结构中复杂的自动化任务。

S7-1200 还不断开辟了以由于经济原因而开发的特殊电子元件域。

SIMATIC S7-1200 系列由以下模块组成：

3 个控制器，具有不同类型的分性能，可作为宽范围的交流或直流控制器

2 个信号板（模拟和数字），用于直接在 CPU 上进行的低成本模块化控制器扩展，安装空间保持不变

13 个不同的数字和模拟信号模块

2 个通讯模块 (RS232/RS485)，用于通过点对点连接进行的通讯

带有 4 个端口的以太网开关，用于执行许多不同的网络拓扑

PS 1207 稳定电源装置，115/230 V 交流线路电压，24 V 直流额定电压

西门子S7-200系列PLC特殊存储器区的使用方法特殊存储器是S7-200PLC为CPU和用户程序之间传递信息的媒介。它们可以反映CPU在运行中的各种状态信息，用户可以根据这些信息来判断机器工作状态，从而确定用户程序该做什么，不该做什么。这些特殊信息也需要用存储器来寄存。特殊存储器就是根据这个要求设计的。

1. 特殊存储器区

它是S7-200PLC为保存自身工作状态数据而建立的一个存储区，用SM表示。特殊存储器区的数据有些是可读可写的，有一些是只读的。特殊存储器区的数据可以是位，也可是字节、字或双字。

- (1) 按“位”方式：从SM0.0~SM179.7，共有1440点。
- (2) 按“字节”方式：从SM0~SM179，共有180个字节
- (3) 按“字”方式：从SMW0~SMW178，共有90个字

应用域

编辑

SIMATIC S7-200的应用域从更换继电器和接触器一直扩展到在单机、网络以及分布式配置中更复杂的自动化任务。S7-200也越来越多地提供了对以曾由于经济原因而开发的特殊电子设备的地区的进入。

优点

编辑

SIMATIC S7-200发挥统一而经济的解决方案。整个系列的系列特点

强大的性能，

优模块化和开放式通讯。

结构紧凑小巧 - 狭小空间处理任何应用的理想选择

在所有CPU型号中的基本和高功能，

大容量程序和数据存储器

杰出的实时响应 - 在任何时候均可对整个过程进行完全控制，从而提高了质量、效率和安全性

易于使用STEP 7-Micro/WIN工程软件 - 初学者和家的理想选择

集成的 R-S 485接口或者作为系统总线使用

其快速和的操作顺序和过程控制

通过时间中断完整控制对时间要求严格的流程