

面料色牢度测试检测/第三方检测机构

产品名称	面料色牢度测试检测/第三方检测机构
公司名称	深圳讯道技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区航城街道九围社区洲石路723号强荣东工业区E2栋华美电子厂3层
联系电话	0755-27909791 13380331276

产品详情

详细说明

面料色丰度测试检测服务，有需要纺织品检测的，可以联系我们。

【色牢度】

有色面料在生产加工或制成的服装在使用过程中会受到外界各种环境因素的作用力，我们把有色面料或者服装抵抗这种外界作用力的能力称之为面料或服装的色牢度性能。

【变色】

印染纺织品在各种环境的因素下，部分染料脱离纤维，或者染料的发光基团被破坏，或者生成新的发光基团而引起颜色彩度、色相、明度的变化现象。

【沾色】

是指在各种环境的因素下，部分染料脱离原附着纤维，转移到其他衬贴织物，导致衬贴织物沾色的现象。

色牢度采用变色和沾色灰卡进行等级评价。目前使用的灰卡有AATCC灰卡、ISO灰卡、JIS灰卡和国家标准GB灰卡。各灰卡在灰度上略有差异！

【变色灰卡】

原始灰度与灰度递减对比卡5档9级制；5级z好，1级z差，中间可评半级，如4-5级，4级，3-4级。

【沾色灰卡】

原始白度与灰度递增对比卡5档9级制；5级z好，1级z差，中间可评半级，如4-5级，4级，3-4级。

色牢度评级灰卡是梯度递增（减）卡；变色灰卡由组原始灰度与第二组变色灰度组成，原始灰度始终保持不变，由第二组变色灰度递减而形成二者之间的变色对比度。