

大型电机内部线圈保护灌封胶，加成型导热阻燃灌封胶

产品名称	大型电机内部线圈保护灌封胶，加成型导热阻燃灌封胶
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:杰瑞硅胶 型号:JR-9025 厂家(产地):深圳杰瑞新材料
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

产品详情

加成型导热灌封硅胶操作说明书

一、产品特性及应用JR-9045是一种加成型双组分液态硅胶，具有导热、阻燃、防潮绝缘的效果，适用于大型电机内部结构绝缘、防水防潮防霉防尘，固定元器件，固化后耐酸碱、耐腐蚀、耐老化。完全符合欧盟ROHS指令要求。

二、典型用途 大型电机及其其他电子元器件灌封保护

三、使用工艺：

1.将A、B组分胶体各自搅拌均匀。

2.按A:B=1:1的重量比准确称重、混合、搅拌均匀。

3.搅拌均匀后倒入或者刷在电子器件上，硅胶交联时间为0.5-1小时，请在此时间之内完成操作，硅胶完全固化时间为8小时左右，如果需要可采取加温至120 固化，时间为20分钟左右，硅胶的固化速度受温度的影响较大，冬季气温低，建议采用加热方式固化。

硅胶使用前建议取小量进行测试，以下物质可能会导致本产品“中毒”（硅胶不固化或者固化不完全现象称之为中毒）

不完全固化的缩合型硅酮胺(amine)固化型环氧树脂白蜡焊接处理(solder flux)

四、固化前后技术参数：

性能指标	A组分	B组分
固化前		
外观	灰色流体	白色流体
粘度 (cps)	4500 ± 500	2500 ± 500
操作		
A组分：B组分 (重量比)	1：1	
混合后黏度 (cps)	3500 ~ 4200	
可操作时间 (min)	30-60	
固化时间 (hr, 室温)	8	
固化时间 (min, 80)	20	
性能		
硬度(shore A)	45 ± 2	
防水等级IPX	7	
导热系数 [W (m · K)]	0.7	
介电强度 (kV/mm)	25	
介电常数 (1.2MHz)	3.0 ~ 3.3	
体积电阻率 (· cm)	1.0 × 10 ¹⁶	
线膨胀系数 [m/ (m · K)]	2.2 × 10 ⁻⁴	
阻燃性能	94-V0	

以上性能数据均在25℃，相对湿度55%环境下固化1天后所测。本公司对测试条件不同或产品改进造成的数据不同不承担相关责任。

五、注意事项:

- 1、硅胶应密封存储。混合搅拌后的硅胶应一次用完，避免浪费。
- 2、本品属非危险品，但勿入口和眼。
- 3、存放一段时间后，胶体可能会产生分层。使用前请搅拌均匀，不影响性能。
- 4、加成型硅胶接触以下化学物质会导致硅胶不固化：
 - 1) 有机锡化合物及含有机锡的硅橡胶。
 - 2) 硫化物、硫化物以及含硫的橡胶等材料。
 - 3) 胺类化合物以及含胺的材料。

在使用过程中，请注意避免与上述物质接触。

六、包装规格：

JR 9045：40Kg/套。(A组分20Kg +B组分20Kg)

50Kg/套。(A组分25Kg +B组分25Kg)

400Kg/套。(A组分200Kg +B组分200Kg)

七、贮存及运输：

1.避光密封，产品存储期为12个月

2.此类产品属于非危险品，可按一般化学品运输。3.超过保存期限后，取少量测试，如无异常可继续使用。