

武汉承插焊检测焊接工艺评定报告

产品名称	武汉承插焊检测焊接工艺评定报告
公司名称	广分检测认证有限公司
价格	.00/指标
规格参数	品牌:GFQT 所在地:武汉 服务范围:检测认证
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582169 18662582169

产品详情

焊接工艺评定是我国质量技术监督组织开展工程项目验审中必检的新项目，是确保焊接方法恰当和合理性的必走方式，是确保焊接件的品质，对接焊缝的各类特性务必合乎商品技术条件和相对应的标准要求的关键确保。

因而，务必根据对应的试验即焊接工艺评定进行认证焊接方法准确性和科学性，焊接工艺评定和还可以在确保对接焊缝品质的情况下尽量提升电焊焊接生产率和程度的控制生产成本费，获得的经济收益。

广分焊接工艺评定步骤如下所示：

编写和下发焊接工艺评定设计任务书—编写焊接工艺评定计划方案—焊制试样和检测试样—编写焊接工艺评定汇报—依据焊接工艺评定报告编制电焊焊接安全操作规程（或称焊接工艺卡）。

设计任务书的关键作用是下发鉴定每日任务，因而，其关键的主要内容应是：鉴定目地、鉴定指标值、鉴定新项目和担负鉴定每日任务的相关部门及员工的资格前提等。

主要包含三个方面的工艺评定：

- （1）焊缝、角接焊接焊接工艺评定
- （2）耐腐蚀喷焊焊接工艺评定
- （3）型式检验件焊接工艺评定

试样焊接

焊前准备工作结束，由焊接工作人员依据预焊接工艺规程开展焊接，与此同时，专业技术人员承担对焊接历程开展纪录。

试样检测

试样检测包含外观检验、高质量检测、物理性能检测、金相分析、强度检测、耐腐蚀实验检测等主要内容。

外观检验（VT）

试样电焊焊接完之后，开展焊接件的外观检验，并填好“焊接表层质量检查报告”，外检达标，进到下一道工艺，若外检不过关，则再次开展焊接过程。

高质量检测

焊接件外观检验达标后，由检测人员依据焊接方法方案设计相关要求开展焊接件的无损检测技术，并编写无损检测技术汇报。无损检测技术达标，进到下一道工艺，若无损检测技术不过关，则回到分析原因并再次电焊焊接，常见的高质量检验方法：磁粉检测MT,超声波检测UT,渗透检测PT,射线检测RT

试样生产加工

无损检测技术达标后，依据焊接工艺评定相关标准开展试件规格划线，与此同时编写试件制取实验原始记录，开展试样的生产加工

对接焊缝特性检测

依据焊接工艺评定相关标准及其设计文件要求的实验新项目，由检测人员对焊接的物理性能、合金成分、强度、成分等开展检验，并制定相应的检验报告。