

# 6ES7231-4HF32-0XB0呼和浩特西门子授权代理商

产品名称	6ES7231-4HF32-0XB0呼和浩特西门子授权代理商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市松江区广富林路4855弄88号3楼
联系电话	158****1992 158****1992

## 产品详情

6ES7231-4HF32-0XB0呼和浩特西门子授权代理商

· 高分辨率 64K 真彩宽屏显示

o 800 × 480 dpi 宽屏显示设计和传统屏幕相比具有更大的可视面积，使单个画面中可以显示更多的信息，让操作员具有更舒适的视觉体验o 高分辨率 64K 色真彩显示，使得画面更清晰，画质更细腻·

强大且丰富的通讯能力o 集成的工业以太网接口，可以和 S7-200 SMART 以及 LOGO ! 0BA7 建立高速无缝的连接。同时，程序下载速度也有大幅度的提升o 通过以太网可以同时连接 3 台控制器o 通过串口可以连接西门子 S7-200 以及 S7-200 SMART PLC，通讯速率高达 187.5kb/s

集成的串口（支持 Modbus，RS422/485

自适应切换），使精彩系列面板的通讯更加灵活，可以和市场主流的小型 PLC

建立稳定可靠的通讯连接。（三菱 FX 系列；欧姆龙 CP1 系列；台达 DVP-SV/ES2 系列）· LED

背光，节能降耗o LED 较之 CCFL，背光板厚度降低一半左右，使精彩系列面板更轻巧。同时，操作屏亮度更高，色彩更均匀，表现力更强，可视范围提高到 140° o LED

背光可以降低设备能耗，结合屏保功能大程度地延长操作屏的使用寿命·

高性能处理器、高速外部总线及 64M DDR 内存o 的 ARM 处理器，主频达到

400MHz，使数据处理更快，画面显示更流畅o 高速的外部总线充分发挥处理器的强大性能o 增强的 64M DDR 内存使得画面的切换速度更快· 先进的工业设计理念o

独特的边框倒角设计，让操作屏的外观更具流线型，给人以舒适感o

优雅清新的绿色边框设计，给人以视觉上的开阔感，缓解操作员的视觉疲劳o 使用符合 UL 标准的 PC + ABS 合金材料，耐高温、抗腐蚀，特别适用于工业现场的应用环境· 可靠的电源设计o 内置的 24V

电子自恢复反接保护，避免因误接线而导致的产品损坏o 供电电源范围可达 ± 20%· 德国品质

轻松拥有o 精彩系列面板的 ESD、RS 等关键指标比标准（IEC）提高 50%o 精彩系列面板通过 CE 认证·

先进的生产失效故障模式分析o

潜在的缺陷及故障分析模型贯穿产品从研发到生产的每个环节，大程度确保产品可靠性o

成熟的生产流程及完善的质量控制体系确保产品质量

德国品质轻松拥有1、精彩系列面板的 ESD、RS 等关键指标比标准（IEC）提高

50%2、精彩系列面板通过 CE 认证先进的生产失效故障模式分析1、潜在的缺陷及故障分析模型贯穿产品

从研发到生产的每个环节，大程度确保产品可靠性2、成熟的生产流程及完善的质量控制体系确保产品质量先进的工业设计理念1、独特的边框倒角设计，让操作屏的外观更具流线型，给人以舒适感2、优雅清新的绿色边框设计，给人以视觉上的开阔感，缓解操作员的视觉疲劳3、使用符合 UL 标准的 PC + ABS 合金材料，耐高温、抗腐蚀，特别适用于工业现场的应用环境可靠的电源设计

### 1\串联电路块的并联连接指令OLD

两个或两个以上的接点串联连接的电路叫串联电路块。串联电路块并联连接时，分支开始用LD、LDN指令，分支结束用OLD指令。OLD指令与后述的ALD指令均为无目标元件指令，而两条无目标元件指令的步长都为一个程序步。OLD有时也简称或块指令。

### 2、并联电路的串联连接指令ALD

两个或两个以上接点并联电路称为并联电路块，分支电路并联电路块与前面电路串联连接时，使用ALD指令。分支的起点用LD、LDN指令，并联电路结束后，使用ALD指令与前面电路串联。ALD指令也简称与块指令，ALD也是无操作目标元件，是一个程序步指令。

### 3、输出指令 =

1、= 输出指令是将继电器、定时器、计数器等线圈与梯形图右边的母线直接连接，线圈的右边不允许有触点，在编程中，触点以重复使用，且类型和数量不受限制。

### 4、置位与复位指令S、R

S为置位指令，使动作保持；R为复位指令，使操作保持复位。从的位置开始的N个点的寄存器都被置位或复位,N=1~255如果被复位的是定时器位或计数器位,将清除定时器或计数器的当前值。

### 5、跳变触点EU,ED

正跳变触点检测到一次正跳变(触点的入信号由0到1)时,或负跳变触点检测到一次负跳变(触点的入信号由1到0)时,触点接通到一个扫描周期.正/负跳变的符号为EU和ED,他们没有操作数,触点符号中间的" P " 和" N " 分别表示正跳变和负跳变

### 6、空操作指令NOP

NOP指令是一条无动作、无目标元件的一个序步指令。空操作指令使该步序为空操作。用NOP指令可替代已写入指令，可以改变电路。在程序中加入NOP指令，在改动或追加程序时可以减少步序号的改变。

### 7、程序结束指令END

2)确定PLC的输入信号和输出负载，画出PLC的外部接线图。

继电器电路图中的交流接触器和电磁阀等执行机构用PLC的输出继电器来控制，它们的线圈接在PLC的输出端。按钮、控制开关、限位开关、接近开关等用给PLC提供控制合作和反馈信号，它们的触点接在PLC的输入端。继电器电路图中的中间继电器和时间继电器的功能用PLC内部的辅助继电器和定时器来完成，它们与PLC的输入继电器和输出继电器无关。